

# Forderkette



**RENOLD**  
Superior Chain Technology

# Produktangebot von Renold Kette



## Antriebsketten

- Ketten nach Britischen, ANSI, API, DIN, ISO und Werksnormen
- Angepasste Ketten
- Ketten mit längerer Teilung
- Hohlbolzenketten
- Individuell angefertigte Spezialketten
- Mini Pitch Ketten mit kleiner Teilung
- Motorradketten
- Vernickelte Ketten
- Ketten für Ölfeldanwendungen
- Ketten mit Kunststoffbuchsen
- Power-and-Free-Ketten
- Polymerblockketten
- Seitenbogenketten
- Edelstahlketten
- Steuerketten



## Anwendungen

- Schlachthäuser • Klimaanlage • Zivil- und Militärflugzeuge • Kfz • Bäckereimaschinen
- Batterieherstellung • Brauerei • Konservenabfüllung • Teppichmaschinen • Schokoladenherstellung
- Betonformausrüstung • Kopiergeräte • Molkereimaschinen • Trocknungsgeräte • Erdbaumaschinen
- Extrusionsmaschinen • Filtrieranlagen • Lebensmittel- und Getränkeherstellung • Glasherstellung
- Gesundheitstechnik • Hydraulikbauteile • Speiseeisherstellung • Betankung in der Luft
- Blockguss und Altmetallverarbeitung • Latexmaschinen • Wäschereimaschinen
- Rasenmäherherstellung • Mühlen • Bergbau • Bremsenprüfgeräte • Motorräder • Atomkraftwerke
- Geländefahrzeuge • Erdölindustrie • Verpackungsmaschinen • Paper- und Kartonhersteller
- Papierschredder • Kunststoffmaschinen • Kartoffelsortiermaschinen • Stromerzeugung • Druckmaschinen
- Steinbruchmaschinen • Straßenbaumaschinen • Robotersysteme • Dachziegelherstellung
- Schiffsmotoren • Seiden-Siebdruckmaschinen • Skilifte • Rußbläser • Stahlherstellung • Torlader
- Zuckerrübenmaschinen • Jalousien • Telekommunikation • Textilmaschinen • Röntgengeräte
- Holzverarbeitungs- und Schreineremaschinen • Blechdrucköfen • Tabak-/Zigarettenmaschinen
- Tunnelbaumaschinen • Fernsehkameraausrüstung • Reifenherstellung • Abfallentsorgung



## Förderketten

- Ketten nach British Standard, ISO- und Werksnormen
- Angepasste Ketten
- Landwirtschaftsketten
- Bäckereiketten
- Ketten mit überhöhten Gliedern
- Rolltreppenketten
- Individuell angefertigte Spezialketten
- Edelstahlketten
- Zuckerrohrketten
- Verzinkte Ketten



## Anwendungen

- Schlachthäuser • Landwirtschaftsmaschinen • Bäckereimaschinen • Flaschenwaschanlagen
- Ziegel- und Fliesenmaschinen • Automontagestraßen • Zementwerke • Chemiewerke
- Hühnerverarbeitungsgeräte • Tabak-/Zigarettenmaschinen • Staubfilter • Eiersortier-Förderer
- Elektrische Schaltanlagen • Rolltreppen • Extrusionsmaschinen • Futtermühlen • Futtersilogeräte
- GFK-Herstellung • Filtrieranlagen • Fischförderer • Lebensmittelsterilisation
- Lebensmittelverarbeitung • Gefriergeräte • Gefriertunnel • Glasherstellung • Getreideförderer
- Erntemaschinen • Speiseeismaschinen • Induktionsöfen • Blockguss und Altmetallverarbeitung
- Latexmaschinen • Vergnügungsbahnen • Gepäck- und Paketabfertigung • Werkzeugmaschinen
- Postsortierung • Metallgießen • Pilzkompostmaschinen • Atomkraftwerke • Öfen/Gäröfen
- Kartoffelsortiermaschinen • Eintopfmaschinen • Steinbrüche • Radioastronomie
- Dachziegelherstellung • Seilmaschinen • Sägewerksmaschinen • Kläranlagen • Rüttelförderer
- Skilifte • Schleusentore • Stahlherstellung • Zuckerfabriken • Späneförderer • Textilmaschinen
- Holzverarbeitungs- und Schreineremaschinen • Werkzeugwechsler • Tunnelbaumaschinen
- Reifenherstellung • Wasch-/Sterilisiermaschinen • Wasseraufbereitung • Drahtgurte



## Flyerketten

- Ketten nach LH (BL), AL, LL und Werksnormen

## Anwendungen

- Flaschenwaschanlagen • Kfz-Werke • Zementwerke • Chemie • Gegengewichte • Krane
- Staub-/Späneförderer • Aufzüge • Lebensmittelverarbeitung • Lebensmittelsterilisation
- Gabelstapler • Rohleitungsventile/-hähne • Druckmaschinen • Felsbohren • Torlader
- Jalousien • Hebebühnen

# Inhaltsverzeichnis

## Abschnitt 1 - Förderprodukte und Abmessungen

Förderketten – Einführung	5-7
BS-Förderketten – Maße	8-9
BS-Rollen und -Verbindungsglieder	10
Hochfeste Förderkette	11-12
Hochfeste Rollen und Verbindungsglieder	13
BS-Anbauteile	14-20
BS-Zentrierzapfen	21
BS-Außenrollen	22
ISO-Förderketten	23-27
ISO-Rollen	28
ISO-Verbindungsglieder	29
ISO-Anbauteile	30-34
Kübelaufzugskette	35-41
Geschweißte Stahlketten	42-43
Landwirtschaftsketten	44
Landwirtschaftsketten-Anbauteile	45
Landwirtschaftsketten - Standardkettenräder	46-47

# Abschnitt 1

## Förderprodukte und Abmessungen

# Förderketten

## Höchste Leistung von Renold

### Höchste Leistung von Renold

- Die Leistung von Renold Förderketten wird durch ein Programm ständiger Prüfung und Qualitätskontrolle der Maße, Passungen und Werkstoffeigenschaften der Bauteile gewährleistet.
- Speziell formulierte Schmierstoffe verringern den Anfangsverschleiß und sorgen für Korrosionsschutz sowie eine lange Lagerbeständigkeit.
- Die Bruchlasten übersteigen die Mindestanforderungen internationaler Normen.
- Die Wahl der richtigen Kette ist für das optimale Verhalten entscheidend. Das erfahrene Auslegungsteam ist stets zur Hand, um gratis zu bestimmten Produkten und Anwendungen zu beraten.

### Höchste Spezifikation von Renold

Die Entwicklung der Renold Spezifikation hat viele Jahre gedauert, um das optimale Produkt zu erhalten. Um sicherzustellen, dass das Produktverhalten dies widerspiegelt, werden folgende Größen streng kontrolliert:

- Werkstoffe
- Wärmebehandlung
- Prozesse
- Passungen
- Montage von Anbauteilen
- Schmierung

Die Dauerfestigkeit wird durch Einhalten genauer Passungen und Toleranzen zwischen Bolzen, Buchsen und Laschen verbessert.

Die Lebensdauer von Kette und Kettenrad wird durch die strenge Kontrolle der Teilungsgenauigkeit optimiert, was zu hervorragendem Eingriff, geringerer Reibung, weniger Verschleiß und niedrigeren Geräuschpegeln während des Betriebs führt.



Die genaue Kontrolle des Vorstands der Buchse durch die Lasche sorgt für präzise Abstände zwischen Innen- und Außengliedern der Kette. Dadurch wird die Gefahr des Verschleißes während des Betriebs verringert, wird Platz zum Eindringen von Schmierstoff gelassen und die Wahrscheinlichkeit des Festfressens der Kette in staubigen-/abrasiven Umgebungen wird enorm reduziert.

Die Lebensdauer von Buchsen und Rollen wird maximiert, indem die Konzentrität dieser Komponenten kontrolliert und der Wärmebehandlungsprozess sorgfältig ausgewählt und gesteuert wird.

Ausfallzeiten in aggressiven Umgebungen werden durch strenge Kontrolle der Abstände von Innen- und Außenlaschen minimiert, so dass ein wirksames Eindringen von Schmierstoff an die Lagerflächen sichergestellt ist.

### Höchste Zuverlässigkeit

- Der Schlüssel zur Zuverlässigkeit von Renold Ketten liegt in der Beständigkeit bei Auslegung und Fertigung.
- Höchste Festigkeit und Verschleißfestigkeit der Ketten werden durch strenge Kontrolle der Werkstoffspezifikation und durch Verwendung modernster Wärmebehandlungsverfahren erreicht.
- Dank der gleichbleibenden Gesamt toleranzen von Renold Ketten sind sie ideal für Förderanlagen, bei denen präzise Ausrichtung auf Anordnungen mit mehreren Kettensträngen verlangt wird.

# Förderketten Details

## Förderketten Typ

Präzisionsförderketten bestehen, ebenso wie Antriebsketten, aus einer Folge von Zapfenlagern, die durch Laschen in einem präzisen Verhältnis zueinander gehalten werden. Jedes Lager besteht aus einem Bolzen und einer Buchse, auf der die Kettenrolle dreht. Lagerbolzen und -buchse sind einsatzgehärtet, um die Gelenkbildung unter hohen Drücken zuzulassen und dem von den Kettenrollen ausgeübten Belastungsdruck und der Eingriffwirkung standzuhalten.

Für Förderketten jeder Festigkeit gibt es eine Reihe von Teilungen, wobei die kleinste Teilung durch die Notwendigkeit ausreichender Zahnfestigkeit bestimmt wird und die größte Teilung normalerweise durch die Laschen- und allgemeine Kettensteifigkeit diktiert wird. Bei Bedarf kann die normale größte Teilung durch Verwendung von Verstärkungsbuchsen zwischen den Laschen überschritten werden und zwischen den Kettenradzähnen müssen ausreichende Abstände vorgesehen werden, um die Buchsen zu berücksichtigen.

### INTERNATIONALE NORMEN

Förderketten können, ebenso wie Antriebsketten, nach einer Reihe verschiedener internationaler Normen gefertigt werden. Die wichtigsten verfügbaren Normen sind die folgenden:

### BRITISH STANDARD - BS

Diese Norm behandelt Ketten, die passend zum britischen Markt und Märkten, in denen eine starke britische Präsenz technische Ausführung und Einkauf dominiert hat, hergestellt werden. Die Norm basiert auf der ursprünglichen Renold Förderkettenausführung.

### ISO-NORM

Nach ISO-Norm hergestellte Ketten sind nicht mit BS- oder DIN-Normketten entsprechenden Ketten austauschbar. Diese Norm ist auf dem europäischen Markt, mit Ausnahme von Deutschland, weitläufig anerkannt. Nach dieser Norm hergestellte Ketten werden zunehmend beliebt und werden in Skandinavien vielfach eingesetzt.

### HOHLBOLZENKETTEN

Hohlbolzenketten bieten eine Möglichkeit zum Anbringen von Anbauteilen an Außengliedern mittels Schrauben durch die hohlen Lagerbolzen und eignen sich für den Einsatz in allen Normalbedingungen. Die Anbauteile können fest angeschraubt oder "frei" im hohlen Lagerzapfen gehalten werden. Geschraubte Anbauteile sollten nur das Außenglied überbrücken, da das Überbrücken des Innenglieds die freie Gelenkbewegung der Kette behindern würde.

### KETTEN MIT ÜBERHÖHTEN GLIEDERN

Bei Ketten mit überhöhten Gliedern sind die Seitenlaschen höher als normale Kettenlaschen, so dass für einen kontinuierlichen Tragrand über dem Rollenumfang gesorgt ist. Wenn ein seitliches Biegen der Kette erforderlich ist, um horizontale Biegeradien zu ermöglichen, werden konische Lagerbolzen verwendet. Erhältlich in Ausführungen mit hohlem oder massivem Bolzen.

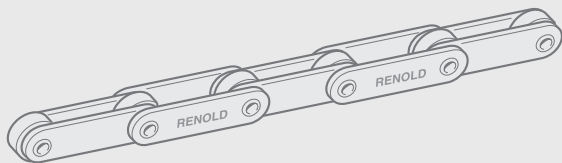
### MASSIVBOLZENKETTEN

Massivbolzenketten haben genau die selben Eingriffsabmessungen, d.h. Teilung, innere Breite und Rollendurchmesser, wie die entsprechende Hohlbolzenkette, sind jedoch robuster und werden für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen empfohlen.

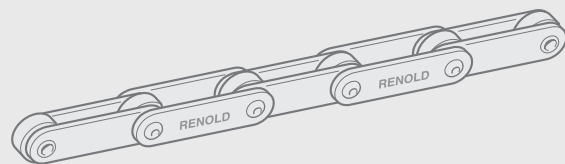
### KETTENROLLEN

Allgemein wird die Verwendung von Ketten mit Rollen empfohlen, bei gewissen Anwendungen können jedoch auch Buchsenketten, d.h. Ketten ohne Rollen, verwendet werden. Für die meisten Kettenreihen sind einfache Rollen oder solche mit Flansch mit einer Auswahl von Größe und Werkstoff aufgeführt, wobei Größe und Werkstoff von der Art der Anwendung abhängen.

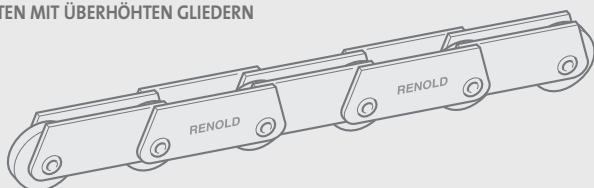
HOHLBOLZENKETTEN



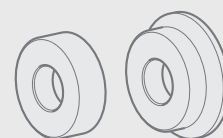
MASSIVBOLZENKETTEN



KETTEN MIT ÜBERHÖHTEN GLIEDERN



KETTENROLLEN



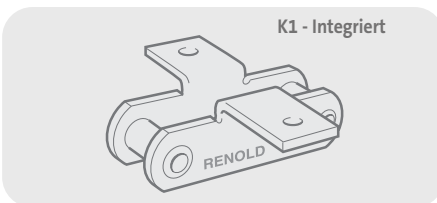
# Standardanbauteile

Standardanbauteile sind Teile, die an eine Grundkette angebaut werden, um sie für eine bestimmte Aufgabe als Fördermedium anzupassen. Anbauteile können ein integrierter Bestandteil der Lasche sein oder können als Ersatz für das normale Glied in die Kette eingebaut sein. Andere Anbauteile (je nach Typ) werden mittels Projektions- oder Nahtschweißen an den Kettenlaschen befestigt, entweder auf einer oder auf beiden Seiten der Kette. Standardanbauteile werden nachfolgend beschrieben:

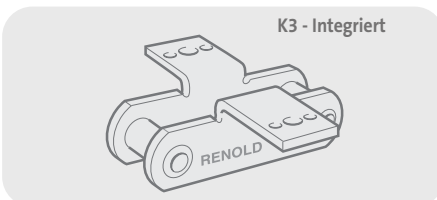
- Der Buchstabe steht für den Anbauteiltyp.
- Die Zahl steht für die Zahl der Löcher in jedem Anbauteiltyp.

Es können Spezialanbauteile hergestellt werden, mit unserer vorangehend gezeigten bevorzugten Reihe von Ketten verwendete Standardanbauteile bieten jedoch Preis- und Liefervorteile. Einzelheiten können Sie bei Renold Kette erfragen.

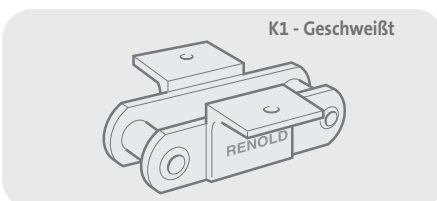
## K Anbauteile Außen- oder Innenglied



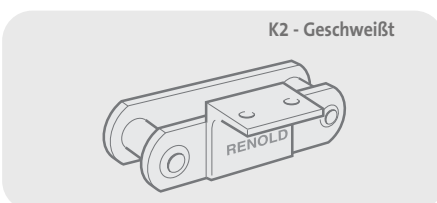
K1 - Integriert



K3 - Integriert



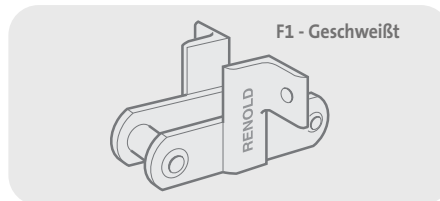
K1 - Geschweißt



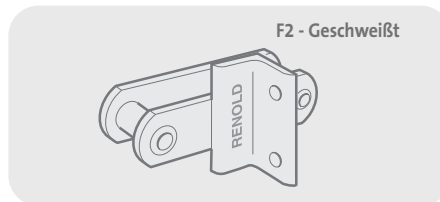
K2 - Geschweißt

K Anbauteile bieten eine zur Kettenlinie und Lagerbolzenachse parallele Plattform. Sie werden zum Befestigen von Stäben, Kratzern, Kübeln usw. an der Kette verwendet.

## F Anbauteile Außen- oder Innenglied



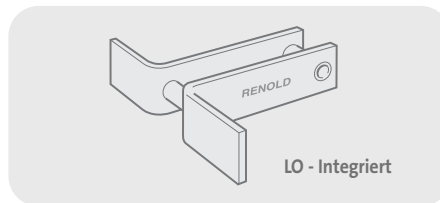
F1 - Geschweißt



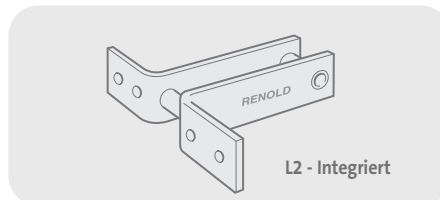
F2 - Geschweißt

F Anbauteile bieten eine ebene Fläche in rechtem Winkel zur Kettenlasche. Sie werden zum Befestigen von Schiebern, Kratzerstangen usw. verwendet.

## L Anbauteile



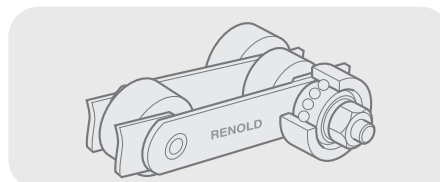
L0 - Integriert



L2 - Integriert

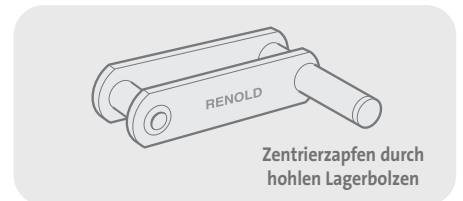
L Anbauteile sind mit den Außenlaschen der Kette integriert. Normalerweise haben sie eine oder zwei Bohrungen (L2 bevorzugt), für den Einsatz in Kratzeranwendungen können sie jedoch ohne Bohrungen und mit verschiedenen Kastenbreiten geliefert werden (Typ L0).

## Außenrollen Zur Verwendung an Hohlbolzenketten

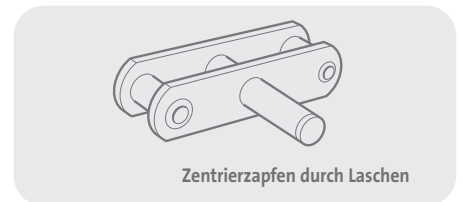


Außenrollen haben zwei Hauptvorteile: Als direkte Lastträger lassen sie zu, dass die Kettenrollen ausschließlich für den Eingriff genutzt werden und wenn Außenrollen verschleifen, können sie ohne, dass die Kette gewechselt werden muss, einfach ausgetauscht werden. Sie sind besonders nützlich, wenn Anbauteile verhindern, dass die Eingriffsrollen beim Rücklauf auf Stützbahnen laufen oder wenn die Rollenbelastung hoch ist.

## Zentrierzapfen



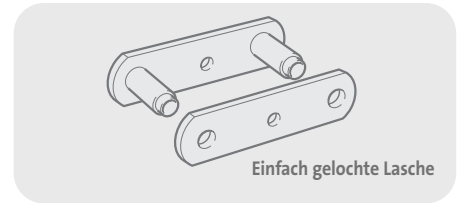
Zentrierzapfen durch hohlen Lagerbolzen



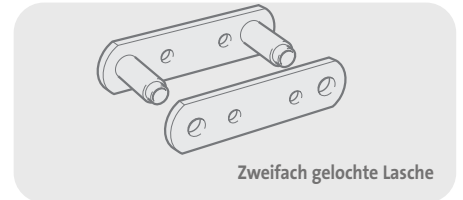
Zentrierzapfen durch Laschen

Zentrierzapfen können entweder durch hohle Lagerbolzen oder Laschen montiert werden und werden mit einer Mutter und einer Federscheibe befestigt.

## Gelochte Laschen



Einfach gelochte Lasche



Zweifach gelochte Lasche

Eine Einfachlochung dient hauptsächlich der Verwendung mit Zentrierzapfen und wird auf beiden Seiten der Kette benötigt. Eine Doppelbohrung dient zur Montage von Spezialanbauteilen auf einer oder beiden Seiten der Kette. Die Löcher in den Innenlaschen sind an der Innenseite versenkt, um zu verhindern, dass die Schraubenköpfe an die Kettenradzähne stoßen.

## Standardkettenräder

Wenn G oder invertierte F2 Anbauteile an Innengliedern angebracht werden, ist ein modifizierter Randquerschnitt erforderlich.

## Verlängerte Lagerbolzen

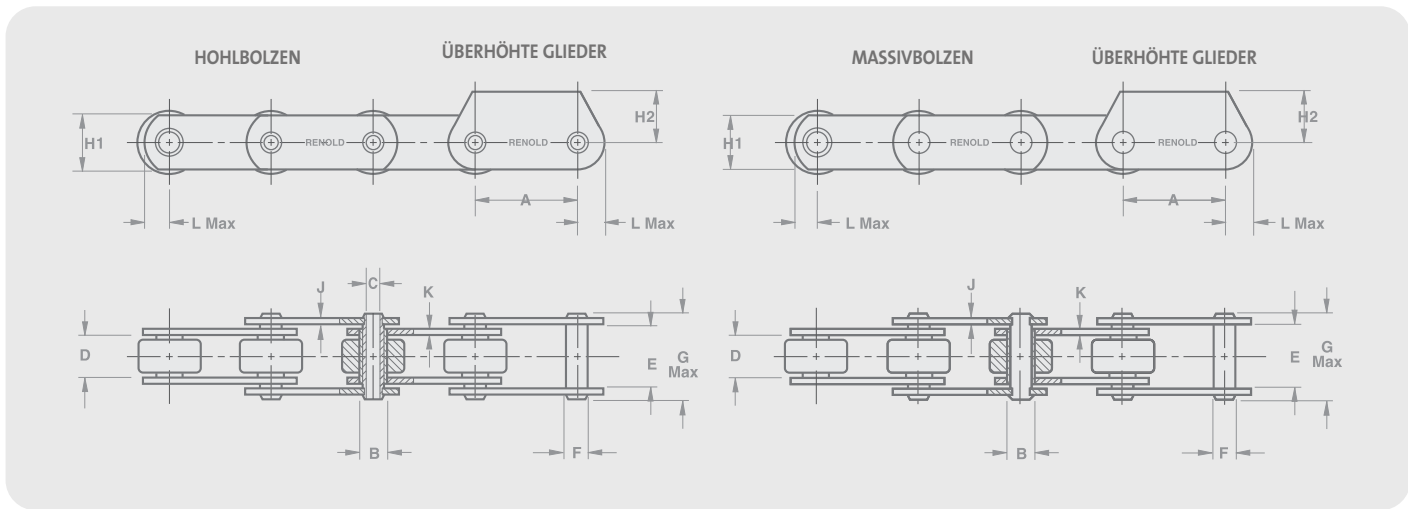
Verlängerte Lagerbolzen auf einer Seite der Kette können in harter, weicher, massiver oder gebohrter Ausführung geliefert werden und sind der Zentrierzapfenanordnung ähnlich.

FÜR ANBAUTEILGRÖSSEN UND ANDERE ANBAUTEILE ALS DIE ABGEBILDETEN, WENDEN SIE SICH BITTE AN RENOLD KETTE.

# Standardförderkette

## BS 4116 Teil 4

Abschnitt 1



### Hohlbolzen Kette

#### Technische Kettendaten

Breaking Load (Min) lbf	Newtons	B.S Series Ref	Pitch Min Inch	Max Inch	Min mm	Max mm Max	Bush Dia Min	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Len Max	Plate Height	Height	Width Outer	Width Inner	Head Max
4500	20000	2H020	1.5	3.0	38.1	76.2	12.1	6.6	12.7	17.8	9.5	24.6	19.1	-	1.8	2.3	11.4
6000	27000	3H027	1.5	6.0	38.1	152.4	18.0	10.1	15.0	25.4	14.0	36.5	25.4	26.0	3.8	3.8	15.0
12000	54000	4H054	2.0	9.0	50.8	228.6	23.6	13.2	19.0	32.5	19.0	44.0	38.1	32.0	3.8	5.1	22.1
24000	107000	5H107	3.5	12.0	88.9	304.8	33.2	20.1	25.4	43.0	26.9	57.0	51.0	45.0	5.1	7.1	29.7
36000	160000	6H160	5.0	18.0	127.0	457.2	38.1	23.1	38.1	59.0	31.8	79.5	61.0	-	7.6	8.9	34.8

### Massivbolzen Kette

#### Technische Kettendaten

Breaking Load (Min) lbf	Newtons	B.S Series Ref	Pitch Min Inch	Max Inch	Min mm	Max mm Max	Bush Dia Min	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Len Max	Plate Height	Height	Width Outer	Width Inner	Head Max
3000	13000	1S013	1.0	4.5	25.4	114.3	8.6	-	11.7	16.0	5.7	21.8	18.0	16.0	1.8	1.8	11.4
7500	33000	3S033	1.5	6.0	38.1	152.4	18.0	-	15.0	25.4	14.0	38.0	25.4	26.0	3.8	3.8	15.0
15000	67000	4S067	2.0	9.0	50.8	228.6	23.6	-	19.0	32.5	19.0	46.0	38.1	32.0	3.8	5.1	22.1
30000	134000	5S134	3.5	12.0	88.9	304.8	33.2	-	25.4	43.0	26.9	60.0	51.0	45.0	5.1	7.1	29.7
45000	200000	6S200	5.0	18.0	127.0	457.2	38.1	-	38.1	59.0	31.8	82.0	61.0	-	7.6	8.9	34.8
60000	267000	7S267	6.0	18.0	152.4	457.2	38.1	-	38.1	59.0	23.0	80.0	61.0	-	7.6	8.9	34.8
90000	400000	8S400	6.0	24.0	152.4	609.6	38.1	-	38.1	66.3	29.4	94.0	63.5	-	10.0	13.0	35.8

DIE GENANNTEN ABMESSUNGEN VERÄNDERN SICH NICHT MIT DER TEILUNGSGRÖSSE FÜR JEDE GEBEBENE BRUCHLAST.  
EINZELHEITEN ZU EINZELNEN TEILUNGSGRÖSSEN, ROLLEN UND ERSATZGLIEDERN FINDEN SIE AUF SEITEN 9 UND 10.  
FÜR ANBAUTEILE SIEHE SEITEN 14 - 22.



# Standardketten und Ketten mit überhöhten Gliedern

## BS4116 Teil 4

Pitch Inch	mm	Roller Kette No Standard	Mass kg/m	Roller Kette No Deep link	Mass kg/m
---------------	----	-----------------------------------	--------------	------------------------------------	--------------

### 3000 lbf, 13000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

1.0	25.4	140048/12	1.33	167048/12	1.62
1.5	38.1	140068/56	1.77	167068/56	2.03
2.0	50.8	140088/56	1.46	167088/56	1.70
2.5	63.5	140108/56	1.28	167108/56	1.52
3.0	76.2	140128/56	1.15	167128/56	1.37
3.5	88.9	140148/56	1.06	167148/56	1.28
4.0	101.6	140168/56	1.00	167168/56	1.22
4.5	114.3	140188/56	0.95	167188/56	1.18

### 4500 lbf, 20000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin

1.5	38.1	198028**	2.00		
2.0	50.8	198030**	1.65	NOT	
2.5	63.5	198033**	1.46	AVAILABLE	
3.0	76.2	198039**	1.34		

### 6000 lbf, 27000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin

1.5	38.1	105060/03*	2.94	107060/03	4.02
2.0	50.8	105080/12**	3.50	107080/12	4.52
2.5	63.5	105100/12	3.13	107100/12	4.10
3.0	76.2	105120/12**	2.88	107120/12	3.83
3.5	88.9	105140/12	2.71	107140/12	3.63
4.0	101.6	105160/12**	2.58	107160/12	3.49
4.5	114.3	105180/12	2.47	107180/12	3.36
5.0	127.0	105200/12	2.39	107200/12	3.27
6.0	152.4	105240/12**	2.27	107240/12	3.14

### 7500 lbf, 33000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

1.5	38.1	145060/03*	3.54	167060/03	4.62
2.0	50.8	145080/12**	3.95	167080/12	4.97
2.5	63.5	145100/12	3.49	167100/12	4.46
3.0	76.2	145120/12**	3.19	167120/12	4.14
3.5	88.9	145140/12	2.97	167140/12	3.89
4.0	101.6	145160/12**	2.80	167160/12	3.71
4.5	114.3	145180/12	2.67	167180/12	3.56
5.0	127.0	145200/12	2.57	167200/12	3.45
6.0	152.4	145240/12*	2.42	167240/12	3.29

### 12000 lbf, 54000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin

2.0	50.8	105081/03*	5.23	107081/03	6.25
3.0	76.2	105121/12**	6.93	107121/12	7.90
3.5	88.9	105141/12	6.35	107141/12	7.30
4.0	101.6	105161/12**	5.91	107161/12	6.85
4.5	114.3	105181/12	5.57	107181/12	6.50
5.0	127.0	105201/12	5.30	107201/12	6.22
6.0	152.4	105241/12**	4.89	107241/12	5.80
7.0	177.8	105281/12	4.60	107281/12	5.50
8.0	203.2	105321/12	4.39	107321/12	5.28
9.0	228.6	105361/12	4.21	107361/12	5.10

### 15000 lbf, 67000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

2.0	50.8	145081/03*	6.28	167081/03	7.31
3.0	76.2	145121/12**	7.62	167121/12	8.59
3.5	88.9	145141/12	6.95	167141/12	7.90
4.0	101.6	145161/12**	6.43	167161/12	7.37
4.5	114.3	145181/12	6.03	167181/12	6.96
5.0	127.0	145201/12	5.72	167201/12	6.64
6.0	152.4	145241/12**	5.24	167241/12	6.15
7.0	177.8	145281/12	4.90	167271/12	5.80
8.0	203.2	145321/12	4.65	167321/12	5.54
9.0	228.6	145361/12	4.44	167361/12	5.33

Pitch Inch	mm	Roller Kette No Standard	Mass kg/m	Roller Kette No Deep link	Mass kg/m
---------------	----	-----------------------------------	--------------	------------------------------------	--------------

### 24000 lbf, 107000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin

4.0	101.6	105162/12**	12.74	107162/12	14.86
5.0	127.0	105202/12	11.21	107202/12	13.26
6.0	152.4	105242/12**	10.91	107242/12	12.91
7.0	177.8	105282/12	9.46	107282/12	11.42
8.0	203.2	105322/12	8.92	107322/12	10.86
9.0	228.6	105362/12	8.50	107362/12	10.42
12.0	304.8	105482/12	7.65	107482/12	9.52

### 30000 lbf, 134000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

4.0	101.6	145162/12**	14.22	167162/12	16.34
5.0	127.0	145202/12	12.40	167202/12	14.45
6.0	152.4	145242/12**	11.18	167242/12	13.18
7.0	177.8	145282/12	10.31	167282/12	12.27
8.0	203.2	145322/12	9.66	167322/12	11.60
9.0	228.6	145362/12	9.16	167362/12	11.08
12.0	304.8	145482/12	8.14	167482/12	10.01

### 36000 lbf, 160000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin

5.0	127.0	105203/12	24.97		
6.0	152.4	105243/12	22.18		
7.0	177.8	105283/12	20.18		
7.5	190.5	105303/12	19.40	AVAILABLE	
8.0	203.2	105323/12	18.68	ON	
9.0	228.6	105363/12	17.52	REQUEST	
12.0	304.8	105483/12	15.19		
15.0	381.0	105603/12	13.79		
18.0	457.2	105723/12	12.86		

### 45000 lbf, 200000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

5.0	127.0	145203/12	27.34		
6.0	152.4	145243/12	24.15		
7.0	177.8	145283/12	21.87		
7.5	190.5	145303/12	20.98	AVAILABLE	
8.0	203.2	145323/12	20.15	ON	
9.0	228.6	145363/12	18.83	REQUEST	
12.0	304.8	145483/12	16.17		
15.0	381.0	145603/12	14.58		
18.0	457.2	145723/12	13.52		

### 60000 lbf, 267000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

6.0	152.4	145245/12	23.38		
7.0	177.8	145285/12	21.64		
8.0	203.2	145325/12	19.96	AVAILABLE	
9.0	228.6	145365/12	18.66	ON	
12.0	304.8	145485/12	16.04	REQUEST	
15.0	381.0	145605/12	14.47		
18.0	457.2	145725/12	13.43		

### 90000 lbf, 400000 Newtons Breaking Load - Solid Pin

6.0	152.4	145247/12	29.09		
9.0	228.6	145367/12	23.36		
12.0	304.8	145487/12	20.50	AVAILABLE	
15.0	381.0	145607/12	18.78	ON	
18.0	457.2	145727/12	17.63	REQUEST	
24.0	609.6	145967/12	16.19		

\* NUR BÜCHSENKETTEN

\*\* BEVORZUGTE KETTENGRÖSSEN MIT STANDARDKETTENRÄDERN UND ERHÄLTlichen ANBAUTEILEN

DIESE TABELLE GIBT STANDARD-ROLLENKETTENKONFIGURATIONEN AN.

WENN ANDERE ROLLEN BENÖTIGT WERDEN, MUSS DER ROLLENSUFFIX BEI DER BESTELLUNG ZUR IDENTIFIKATION GEÄNDERT WERDEN - SIEHE SEITE 10.

FÜR DAS ROLLENAUSWAHLVERFAHREN - SIEHE SEITE 76.

# Förderketten

## Rollen und Verbindungsglieder

Abschnitt 1

**ROLLERS**

**EINFACHE ROLLE**

/12 STANDARDROLLE  
(/12 einsatzgehärteter Stahl)

/52 & /56 GROSSE ROLLEN  
(/52 einsatzgehärteter Stahl, /56 sintergehärtet)

/41/42 BÜNDIG EINGREIFENDE ROLLEN  
(auf Anfrage erhältlich).

**FLANSCHROLLE**

/21 STANDARD-FLANSCHROLLEN  
(Weichstahl)

/22 STANDARD-FLANSCHROLLEN  
(einsatzgehärteter Stahl)

/62 GROSSE FLANSCHROLLEN  
(einsatzgehärteter Stahl)

**STANDARDROLLE Bruchlast**

**STANDARDROLLE**

**STANDARD-FLANSCHROLLEN**

Rollers				Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Tread Dia	Roller Width	Rollers Available	Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Dia	Tread Dia	Flange Width	Roller Available
Hollow Pin		Solid Pin												
lbf	Newtons	lbf	Newtons			M1	W				M1	P1	W	
-	-	3000	13000	1.0	25.4	12.1	11.4	/12	-	-	-	-	-	-
6000	27000	7500	33000	2.0	50.8	31.8	14.0	/12	2.5	63.5	31.8	41.3	14.0	/21 /22
12000	54000	15000	67000	3.0	76.2	47.6	17.8	/12	3.5	88.9	47.6	60.3	17.8	/21 /22
24000	107000	30000	134000	4.0	101.6	66.7	24.0	/12	4.5	114.3	66.7	85.7	24.0	/21 /22
36000	160000	45000	200000	5.0	127.0	88.9	36.8	/12	6.0	152.4	88.9	114.3	36.8	/22
-	-	60000	267000	5.0	127.0	88.9	36.8	/12	6.0	152.4	88.9	114.3	36.8	/22
-	-	90000	400000	6.0	152.4	88.9	36.8	/12	6.5	165.1	88.9	114.3	36.8	/22

**GROSS ROLLE**

**EINFACHE**

**FLANSCHROLLEN**

				Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Tread Dia	Roller Width	Rollers Available	Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Dia	Tread Dia	Flange Width	Roller Available
Hollow Pin		Solid Pin												
lbf	Newtons	lbf	Newtons			M2	W				M2	P2	W	
-	-	3000	13000	1.5	38.1	25.4	11.4	/56	-	-	-	-	-	-
4500	20000	-	-	1.5	38.1	25.4	11.4	-	-	-	-	-	-	-
36000	160000	45000	200000	8.0	203.2	127.0	36.8	/52	9.0	228.6	127.0	152.4	36.8	/62
-	-	60000	267000	8.0	203.2	127.0	36.8	/52	9.0	228.6	127.0	152.4	36.8	/62
-	-	90000	400000	8.0	203.2	127.0	36.8	/52	9.0	228.6	127.0	152.4	36.8	/62

EINZELHEITEN ZUR ROLLENAUSWAHL - SIEHE SEITE 73.

**VERBINDUNGSGLIED MIT SELBSTSICHERNDEN MUTTERN**

**No 107  
RIVETING LINK ONE SIDE**

**No 58  
SOFT CIRCLIP LINK**

**No 11  
SPRING CLIP LINK BOTH SIDES**

**No 69  
LINK WITH SELF LOCKING NUTS**

**Kette**

Bruchlast				No 107		No 58 Kette Centre to		No 11 Kette Centre to		No 69 Kette Centre to	
Hollow Pin		Solid Pin		Hollow Pin Both	Solid Pin Both	Plain Side	Fastener Side	Plain Side	Fastener Side	Plain Side	Fastener Side
lbf	Newtons	lbf	Newtons	A&B	A&B	A	B	A	B	A	B
-	-	3000	13000	-	11.0	11.0	13.0	-	-	11.0	17.0
4500	20000	-	-	12.3	-	-	-	13.8	13.8	-	-
6000	27000	7500	33000	18.3	19.0	19.0	22.0	-	-	19.0	30.0
12000	54000	15000	67000	22.0	23.0	23.0	25.0	-	-	23.0	36.0
24000	107000	30000	134000	28.5	30.0	-	-	-	-	30.0	46.0
36000	160000	45000	200000	39.8	41.0	-	-	-	-	41.0	62.0
-	-	60000	267000	-	40.0	-	-	-	-	40.0	56.0
-	-	90000	400000	-	47.0	-	-	-	-	47.0	68.0

DIE MASSE 'A' U. 'B' SIND MAXIMALE GRÖSSEN.

# Extra Strength Standardförderkette

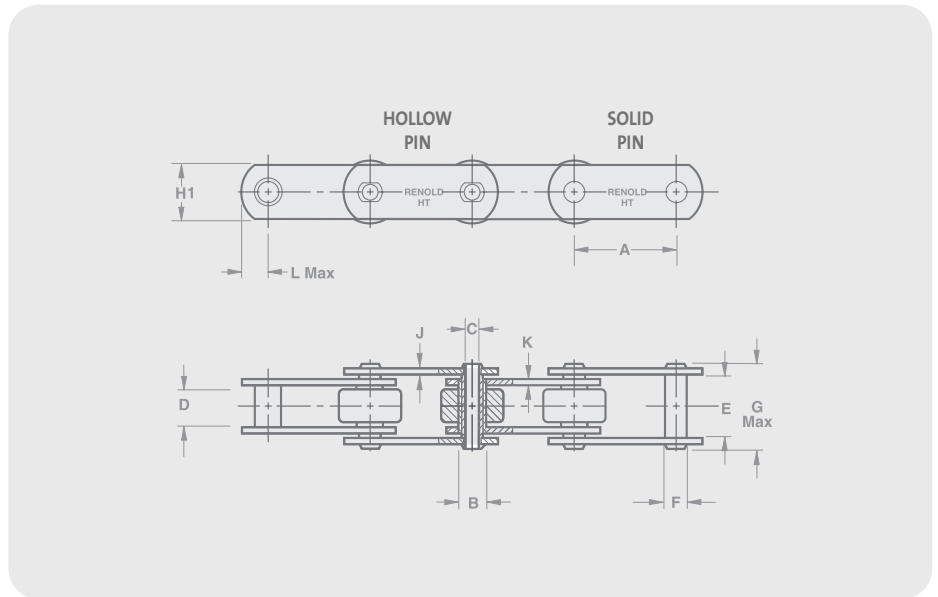
## BS 4116 Teil 4

### Produktbeschreibung

Diese hochfeste Kette ergänzt unser Standardangebot an British Standard Förderketten und eignet sich besser für Fördereranwendungen, bei denen sie aufgrund der maximalen Zugfestigkeit (Bruchlast) ausgewählt wird. Jede Kette hat die selben Maße wie die jeweils entsprechende normale Kette, beispielsweise hat eine hochfeste 24000-lbs-Kette im Wesentlichen die selben Maße wie eine normale Kette der 12000-lbs-Reihe.

Diese Ketten werden verbreitet zur Förderung von Tierfutter und Massenlebensmitteln wie Korn, Mais, Weizen und rohen Lebensmittelgemischen eingesetzt. Die meisten dieser Anwendungen nutzen Kratzersysteme, bei denen die Kettenräder normalerweise große Mittenabstände haben. Solche Systeme bewegen sich manchmal langsam und sind wenig oder keiner Stoßbelastung ausgesetzt.

Für Angaben zu Auswahl und Anwendungen wenden Sie sich bitte an unser technisches Vertriebspersonal.



### Hohlbolzen - Extra Strength

Breaking Load (Min)		Pitch Min	Pitch Max	Pitch Min	Pitch Max	Bush Dia	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Pin Len Max	Plate Height	Plate Width Outer	Plate Width Inner	Plate Head Max
lbf	Newtons	Inch	Inch	mm	mm	Max	Min	Min	Min	Max	Max		Outer	Inner	Max
		A	A	A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L
12000	54000	1.5	6.0	38.1	152.4	18.0	10.1	15.0	25.4	14.0	36.5	25.4	3.8	4.0	15.0
24000	107000	2.0	9.0	50.8	228.6	23.6	13.2	19.0	32.5	19.0	44.0	38.1	3.8	5.1	22.1
48000	213500	3.5	12.0	88.9	304.8	33.2	20.1	25.4	43.0	26.9	57.0	51.0	5.1	7.1	29.7

### Massivbolzen - Extra Strength

Breaking Load (Min)		Pitch Min	Pitch Max	Pitch Min	Pitch Max	Bush Dia	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Pin Len Max	Plate Height	Plate Width Outer	Plate Width Inner	Plate Head Max
lbf	Newtons	Inch	Inch	mm	mm	Max	Min	Min	Min	Max	Max		Outer	Inner	Max
		A	A	A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L
15000	67000	1.5	6.0	38.1	152.4	18.0	-	15.0	25.4	14.0	38.0	25.4	3.8	4.0	15.0
30000	134000	2.0	9.0	50.8	228.6	23.6	-	19.0	32.5	19.0	46.0	38.1	3.8	5.1	22.1
60000	267000	3.5	12.0	88.9	304.8	33.2	-	25.4	43.0	26.9	60.0	51.0	5.1	7.1	29.7

DIE GENANNTEN ABMESSUNGEN VERÄNDERN SICH NICHT MIT DER TEILUNGSGRÖSSE FÜR JEDE GEGEBENE BRUCHLAST. EINZELHEITEN ZU EINZELNEN TEILUNGSGRÖSSEN, ROLLEN UND ERSATZGLIEDERN FINDEN SIE AUF SEITEN 12 UND 13. HOCHFESTE KETTEN BERUHEN AUF DEN AUF SEITE 8 GEZEIGTEN STANDARDKETTEN. FÜR ANBAUTEILE SIEHE SEITEN 14 - 22.

# Extra Strength Förderketten

## Standard Range - B.S.

Pitch Inch	mm	Roller Kette No Extra Strength	Mass kg/m
---------------	----	---	--------------

12000 lbf, 54000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin  
(Extra strength version of 6000 lbf series)

1.5	38.1	102060/03*	2.94
2.0	50.8	102080/12**	3.50
2.5	63.5	102100/12	3.13
3.0	76.2	102120/12**	2.88
3.5	88.9	102140/12	2.71
4.0	101.6	102160/12**	2.58
4.5	114.3	102180/12	2.47
5.0	127.0	102200/12	2.39
6.0	152.4	102240/12**	2.27

15000 lbf, 67000 Newtons Breaking Load - Solid Pin  
(Extra strength version of 7500 lbf series)

1.5	38.1	162060/03	3.54
2.0	50.8	162080/12**	3.95
2.5	63.5	162100/12	3.49
3.0	76.2	162120/12**	3.19
3.5	88.9	162140/12	2.97
4.0	101.6	162160/12**	2.80
4.5	114.3	162180/12	2.67
5.0	127.0	162200/12	2.57
6.0	152.4	162240/12**	2.42

24000 lbf, 107000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin  
(Extra strength version of 12000 lbf series)

2.0	50.8	102081/03	5.23
3.0	76.2	102121/12**	6.93
3.5	88.9	102141/12	6.35
4.0	101.6	102161/12**	5.91
4.5	114.3	102181/12	5.57
5.0	127.0	102201/12	5.30
6.0	152.4	102241/12**	4.89
7.0	177.8	102281/12	4.60
8.0	203.2	102321/12	4.39
9.0	228.6	102361/12	4.21

30000 lbf, 134000 Newtons Breaking Load - Solid Pin  
(Extra strength version of 15000 lbf series)

2.0	50.8	162081/03	6.28
3.0	76.2	162121/12**	7.62
3.5	88.9	162141/12	6.95
4.0	101.6	162161/12**	6.43
4.5	114.3	162181/12	6.03
5.0	127.0	162201/12	5.72
6.0	152.4	162241/12**	5.24
7.0	177.8	162281/12	4.90
8.0	203.2	162321/12	4.65
9.0	228.6	162361/12	4.44

\* NUR BUCHSENKETTEN

\*\* BEVORZUGTE KETTENGRÖSSEN MIT STANDARDKETTENRÄDERN UND ERHÄLTlichen ANBAUTEILEN

Pitch Inch	mm	Roller Kette No Extra Strength	Mass kg/m
---------------	----	---	--------------

48000 lbf, 2135000 Newtons Breaking Load - Hollow Pin  
(Extra strength version of 24000 lbf series)

3.5	88.9	102142/03	8.20
4.0	101.6	102162/12**	12.74
5.0	127.0	102202/12	11.21
6.0	152.4	102242/12**	10.91
7.0	177.8	102282/12	9.46
8.0	203.2	102322/12	8.92
9.0	228.6	102362/12	8.50
12.0	304.8	102482/12	7.65

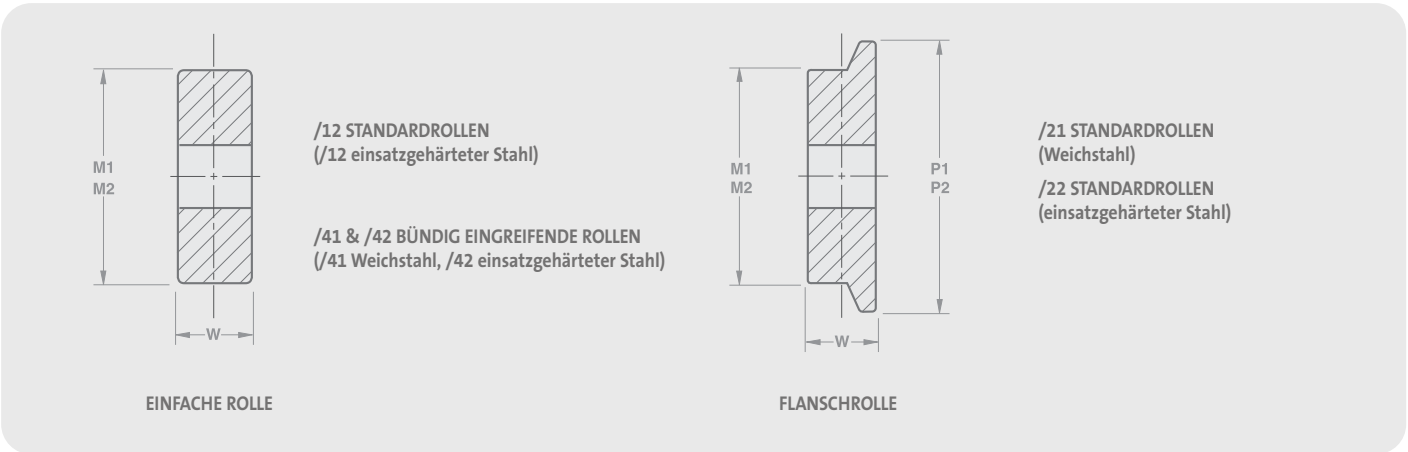
60000 lbf, 267000 Newtons Breaking Load - Solid Pin  
(Extra strength version of 30000 lbf series)

3.5	88.9	162142/12	9.90
4.0	101.6	162162/12**	14.22
5.0	127.0	162202/12	12.40
6.0	152.4	162242/12**	11.18
7.0	177.8	162282/12	10.31
8.0	203.2	162322/12	9.66
9.0	228.6	162362/12	9.16
12.0	204.8	162482/12	8.14

DIESE TABELLE GIBT STANDARD-ROLLENKETTENKONFIGURATIONEN AN.  
WENN ANDERE ROLLEN BENÖTIGT WERDEN, MUSS DER ROLLENSUFFIX.  
BEI DER BESTELLUNG ZUR IDENTIFIKATION GEÄNDERT WERDEN - SIEHE SEITE 13.  
FÜR DAS ROLLENAUSWAHLVERFAHREN SIEHE SEITE 76.

# Extra Strength Förderketten

## Rollen und Verbindungsglieder

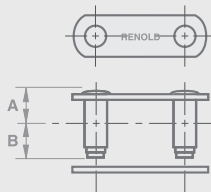


### STANDARDROLLE Bruchlast (min)

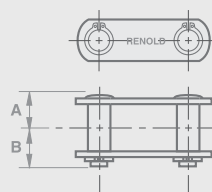
Rollers				STANDARDROLLE					STANDARD-FLANSCHROLLEN					
Hollow Pin		Solid Pin		Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Tread Dia	Roller Width	Rollers Available	Min Pitch Inch	Min Pitch mm	Dia	Tread Dia	Flange Width	Roller Available
lbf	Newtons	lbf	Newtons			M1	W				M1	P1	W	
12000	54000	15000	67000	2.0	50.8	31.8	14.0	/12	2.5	63.5	31.8	41.3	14.0	/21 /22
24000	107000	30000	84000	3.0	76.2	47.6	17.8	/12	3.5	88.9	47.6	60.3	17.8	/21 /22
48000	213500	60000	200000	4.0	101.6	66.7	24.0	/12	4.5	114.3	66.7	85.7	24.0	/21 /22

ROLLER SELECTION DETAILS - SEE PAGE 76.

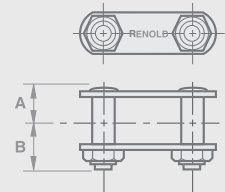
### Verbindungsglieder



No 107  
RIVETING LINK ONE SIDE



No 58  
SOFT CIRCLIP LINK



No 69  
LINK WITH NUTS

### Kette

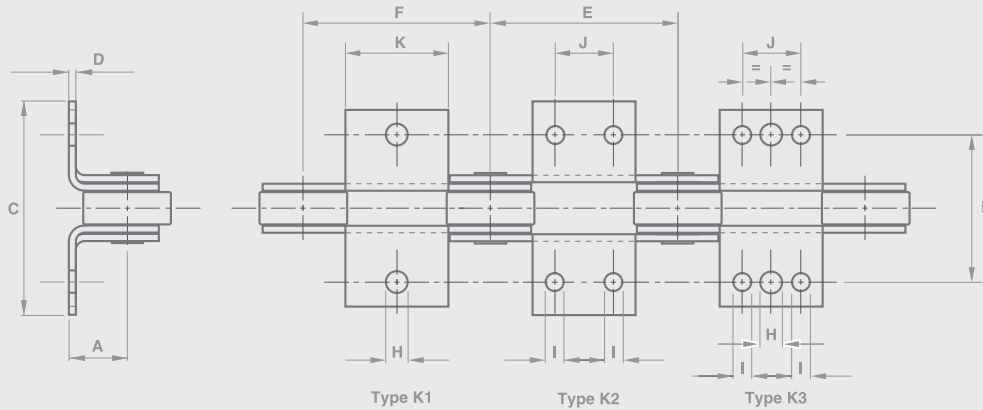
Breaking Load				No 107		No 58 Kette Centre to		No 11 Kette Centre to		No 69 Kette Centre to	
Hollow Pin		Solid Pin		Hollow Pin Both	Solid Pin Both	Plain Side	Fastener Side	Plain Side	Fastener Side	Plain Side	Fastener Side
lbf	Newtons	lbf	Newtons	A&B	A&B	A	B	A	B	A	B
12000*	54000	15000*	67000	18.3	19.0	19.0	22.0	-	-	19.0	30.0
24000*	107000	30000*	134000	22.0	23.0	23.0	25.0	-	-	23.0	36.0
45000*	213500	60000*	267000	28.5	30.0	-	-	-	-	30.0	46.0

DIE MASSE 'A' U. 'B' SIND MAXIMALE GRÖSSEN.  
FÜR STANDARD AUSFÜHRUNGEN DIESER KETTEN SIEHE SEITE 8.  
KLEINE ROLLEN - AUF ANFRAGE ERHÄLTICH

# Förderketten

## BS K Anbauteile (Integriert)

Abschnitt 1

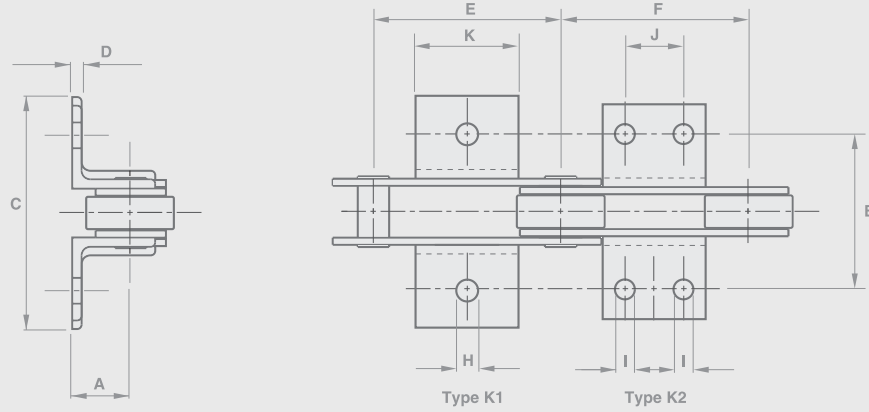


Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness Inner/Outer	Attachment Type	Kette Pitch Outer	Kette Pitch Inner	Centre Hole Dia	Outer Holes Dia	Attachment Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
	A	B	C	D		E	F	H	I	J	K	
3000	16.5	44.5	66 / 70	1.8 / 1.8	K1	38.1	38.1	9.2	-	-	19.0	0.009
					K3	50.8	50.8	9.2	7.4	25.4	44.5	0.018
					K3	76.2	76.2	9.2	7.4	25.4	44.5	0.018
					K3	101.6	101.6	9.2	7.4	25.4	70.0	0.027
6000 / 7500	19.0	76.2	106 / 115	3.8 / 3.8	K3	76.2	76.2	10.5	9.2	22.2	43.0	0.045
					K3	101.6	101.6	10.5	9.2	31.8	63.5	0.077
					K3	127.0	127.0	10.5	9.2	57.2	89.0	0.109
					K3	152.4	152.4	10.5	9.2	57.2	114.5	0.141
12000 / 15000	31.8	89.0	130 / 136	5.1 / 3.8	K3	76.2	76.2	13.7	10.5	31.8	63.5	0.127
					K3	101.6	101.6	13.7	10.5	31.8	63.5	0.127
					K3	152.4	152.4	13.7	10.5	57.2	114.5	0.240
24000 / 30000	38.0	108.0	146 / 157	7.1 / 5.1	K1	101.6	101.6	15.3	-	-	56.0	0.172
					K2	101.6	101.6	-	12.2	31.8	56.0	0.172
					K3	152.4	152.4	15.3	12.2	57.2	107.0	0.318
36000 / 45000	50.8	146.0	198 / 198	8.9 / 7.6	K2	152.4	152.4	-	13.7	31.8	74.0	0.310
					K2	203.2	203.2	-	13.7	88.9	125.0	0.420

# Förderketten

## BS K Anbauteile (Geschweißt)

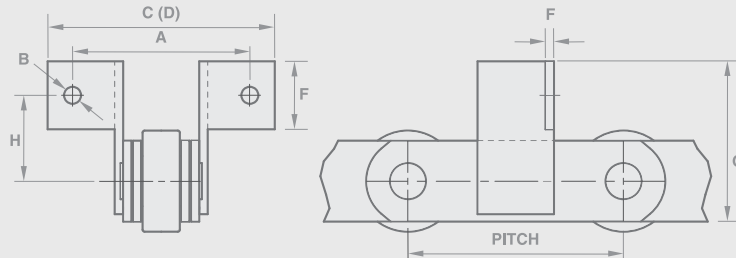


Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness	Attachment Type	Attachment Minimum Outer Pitch	Attachment Minimum Inner Pitch	Centre Hole Dia	Outer Holes Dia	Attachment Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
	A	B	C (Max)	D		E	F	H	I	J	K	
3000	16.5	44.5	68 / 72	3.0	K1	38.1	50.8	8.2	-	-	19.0	0.027
					K1	50.8	63.5	8.2	-	-	38.0	0.059
					K2	50.8	63.5	-	7.4	22.2	38.0	0.059
					K2	76.2	76.2	-	7.4	25.4	44.5	0.068
6000 / 7500	19.0	76.2	106 / 116	4.0	K1	50.8	63.5	10.6	-	-	19.0	0.028
					K1	63.5	76.2	10.6	-	-	28.0	0.054
					K1	88.9	101.6	10.6	-	-	56.0	0.104
					K2	88.9	101.6	-	9.2	31.8	56.0	0.104
12000 / 15000	31.8	88.9	122 / 133	5.0	K2	114.3	127.0	-	9.2	57.2	84.0	0.163
					K1	76.2	88.9	13.7	-	-	35.0	0.119
					K1	88.9	101.6	13.7	-	-	56.0	0.193
					K2	88.9	101.6	-	10.5	31.8	56.0	0.193
24000 / 30000	38.0	108.0	146 / 159	6.0	K2	114.3	152.4	-	10.5	57.2	84.0	0.289
					K2	152.4	177.8	-	10.5	88.9	127.0	0.443
					K1	127.0	127.0	15.3	-	-	56.0	0.299
					K2	127.0	127.0	-	12.2	31.8	56.0	0.299
36000 / 45000 / 60000	50.8	146.0	202 / 200	8.0	K2	152.4	152.4	-	12.2	57.2	84.0	0.449
					K2	177.8	177.8	-	12.2	69.9	108.0	0.581
					K2	203.2	203.2	-	12.2	88.9	127.0	0.685
					K2	228.6	228.6	-	12.2	133.4	168.0	0.907
90000	57.0	171.5	229 / 252	10.0	K1	152.4	152.4	16.9	-	-	70.0	0.581
					K2	152.4	152.4	-	13.7	38.1	70.0	0.581
					K2	203.2	203.2	-	13.7	76.2	112.0	0.930
					K2	228.6	228.6	-	13.7	88.9	152.0	1.270
90000	57.0	171.5	229 / 252	10.0	K2	304.8	304.8	-	13.7	165.1	229.0	1.905
					K1	228.6	228.6	19.7	-	-	89.0	1.050
					K2	228.6	228.6	-	19.7	44.5	89.0	1.050
					K2	228.6	228.6	-	19.7	88.9	152.0	1.810
K2	304.8	304.8	-	19.7	165.1	229.0	2.710					

# Förderketten

## BS F1 Anbauteile (Geschweißt)



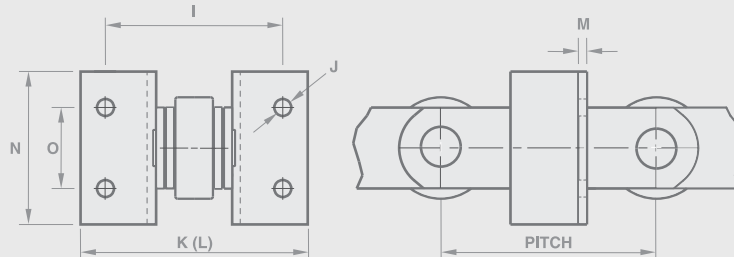
Kette Technische Kettendaten F1 Anbauteile

Breaking Load lbf	Minimum Pitch Inner Plate	Minimum Pitch Outer Plate	Transverse Pitch	Attachment Hole Size	Width Over Attachment Outer Plate	Width Over Attachment Inner Plate	Attachment Thickness	Attachment Face Height	Total Height of Attachment	Attachment Hole Distance From Kette Centreline	Mass (kg)
			A	B	C (Max)	D (Max)	E	F	G	H	
3000	50.8	38.1	44.5	7.4	72.0	68.0	3.0	19.0	44.5	26.0	0.054
6000 / 7500	69.9	57.2	76.2	9.2	116.0	106.0	4.0	25.4	56.0	32.4	0.082
12000 / 15000	101.6	82.6	88.9	10.5	133.0	122.0	5.0	31.8	84.0	51.4	0.163
24000 / 30000	139.7	114.3	108.0	12.2	159.0	146.0	6.0	44.5	108.0	63.5	0.435
36000 / 45000	165.1	133.4	146.0	13.7	200.0	202.0	8.0	63.5	152.0	90.0	0.954
60000	165.1	133.4	146.0	13.7	200.0	202.0	8.0	63.5	152.0	90.0	0.950
90000	190.5	152.4	171.5	19.7	252.0	229.0	10.0	63.5	152.0	88.9	1.530



# Förderketten

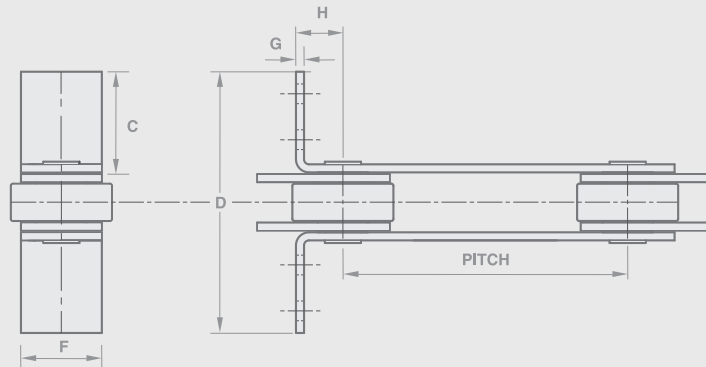
## BS F2 Anbauteile (Geschweißt)



Kette	Technische Kettendaten			F2 Anbauteile						
	Breaking Load lbf	Minimum Pitch Inner Plate	Minimum Pitch Outer Plate	Transverse Pitch	Attachment Hole Size	Width Over Attachment Outer Plate	Width Over Attachment Inner Plate	Attachment Thickness	Attachment Face Height	Pitch of Attachment Holes
			I	J	K (Max)	L (Max)	M	N	O	
3000	50.8	38.1	44.5	7.4	72.0	68.0	3.0	44.5	25.4	0.068
6000 / 7500	69.9	57.2	76.2	9.2	116.0	106.0	4.0	56.0	31.8	0.104
12000 / 15000	101.6	82.6	88.9	10.5	133.0	122.0	5.0	84.0	57.2	0.231
24000 / 30000	139.7	114.3	108.0	12.2	159.0	146.0	6.0	108.0	69.9	0.580
36000 / 45000	165.1	133.4	146.0	13.7	200.0	202.0	8.0	152.0	88.9	1.270
60000	165.1	133.4	146.0	13.7	200.0	202.0	8.0	152.0	88.9	1.270
90000	190.5	152.4	171.5	19.7	252.0	229.0	10.0	152.0	88.9	1.810

# Förderketten

## BS L Anbauteile (Integriert)



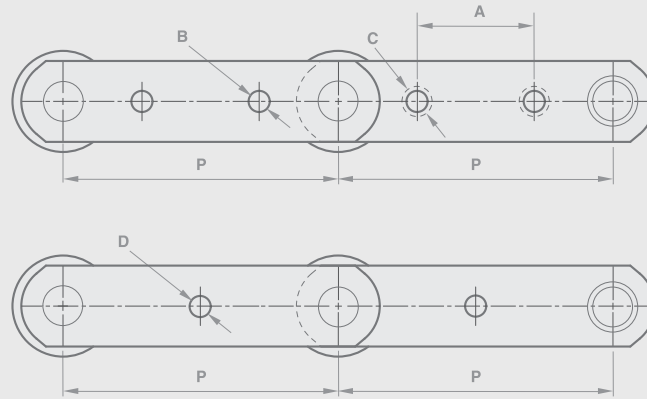
Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Type	Transverse Pitch	Pitch of Attachment Holes	Attachment Face Length	Width Over Attachment Outer	Attachment Hole Diameter	Total Height of Attachment	Attachment Thickness	Distance of Pitch point to Attachment Face	Box Width*	Mass (kg)
		A	B	C	D	E	F	G	H		
3000	L0	-	-	28.7	74.2	-	18.0	1.8	16.0	76.2	0.007
	L0	-	-	41.4	99.6	-	18.0	1.8	16.0	101.6	0.010
	L0	-	-	54.1	125.0	-	18.0	1.8	16.0	127.0	0.013
	L0	-	-	66.8	150.4	-	18.0	1.8	16.0	152.4	0.016
	L1	41.4	-	25.4	67.6	7.4	18.0	1.8	16.0	-	0.007
	L2	41.4	19.0	41.4	100.0	7.4	18.0	1.8	16.0	-	0.009
6000 / 7500	L0	-	-	48.3	123.5	-	25.4	3.8	19.0	127.0	0.041
	L0	-	-	61.0	148.9	-	25.4	3.8	19.0	152.4	0.051
	L0	-	-	86.4	199.7	-	25.4	3.8	19.0	203.2	0.071
	L0	-	-	111.8	250.5	-	25.4	3.8	19.0	254.0	0.091
	L0	-	-	137.2	301.3	-	25.4	3.8	19.0	304.8	0.111
	L1	58.9	-	31.8	107.0	9.2	25.4	3.8	19.0	-	0.025
	L2	58.9	21.6	48.3	123.0	9.2	25.4	3.8	19.0	-	0.041
12000 / 15000	L0	-	-	44.5	122.0	-	38.1	3.8	25.4	127.0	0.058
	L0	-	-	57.2	147.4	-	38.1	3.8	25.4	152.4	0.072
	L0	-	-	82.6	198.2	-	38.1	3.8	25.4	203.2	0.101
	L0	-	-	108.0	249.0	-	38.1	3.8	25.4	254.0	0.130
	L0	-	-	133.4	299.8	-	38.1	3.8	25.4	304.8	0.160
	L1	73.4	-	36.8	106.8	10.5	38.1	3.8	25.4	-	0.045
	L2	73.4	24.0	57.2	148.6	10.5	38.1	3.8	25.4	-	0.073
24000 / 30000	L0	-	-	128.5	300.0	-	51.0	5.1	35.0	320.0	0.267
36000 / 45000	L0	-	-	135.2	330.0	-	61.0	7.6	42.0	350.0	0.479
60000	L0	-	-	135.2	330.0	-	61.0	7.6	42.0	350.0	0.479

\* ALTERNATIVE WIDTH AVAILABLE. PLEASE ENQUIRE.

# Förderketten

## BS Anbauteile Holes in Link Plates

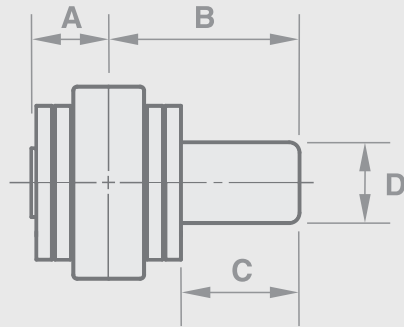


Kette	Technische Kettendaten One Hole				Technische Kettendaten Two Holes			
	Minimum Pitch Bush Kette	Minimum Pitch Small Roller	Minimum Pitch Large Roller	Hole Diameter	Minimum Pitch*	Attachment Hole Pitch	Hole Diameter	Cone Diameter
Breaking Load lbf	P (min)	P (min)	P (min)	D	P (min)	A	B	C
3000	50.8	50.8	76.20	6.65	-	-	-	-
6000	-	95.3	-	9.9	95.3	38.1	8.3	14.7
7500	-	95.3	-	9.9	127.0	63.5	8.3	14.7
12000/15000	-	-	133.35	13.1	101.6	25.4	9.9	17.8
					108.0	34.9	9.9	17.8
					139.7	60.3	9.9	17.8
					177.8	101.6	9.9	17.8
24000/30000	-	-	190.50	19.4	127.0	34.9	9.9	17.8
					152.4	60.3	9.9	17.8
					171.5	82.6	9.9	17.8
					190.5	101.6	9.9	17.8
					228.6	139.7	9.9	17.8
36000/45000	241.3	241.3	317.50	22.6	152.4	44.5	11.5	20.8
					190.5	82.6	11.5	20.8
					228.6	114.3	11.5	20.8
					304.8	190.5	11.5	20.8
60000	241.3	241.3	317.50	22.6	152.4	44.5	11.5	20.8
					190.5	82.6	11.5	20.8
					222.3	114.3	11.5	20.8
					298.5	190.5	11.5	20.8
90000	279.4	279.4	330.20	29.0	177.8	50.8	16.7	30.5
					228.6	108.0	16.7	30.5
					304.8	184.2	16.7	30.5

\* BASED ON SMALL PLAIN ROLLER - WILL BE INCREASED PRO RATA FOR OTHER TYPES.

# Förderketten

## BS Verlängerte Lagerbolzen



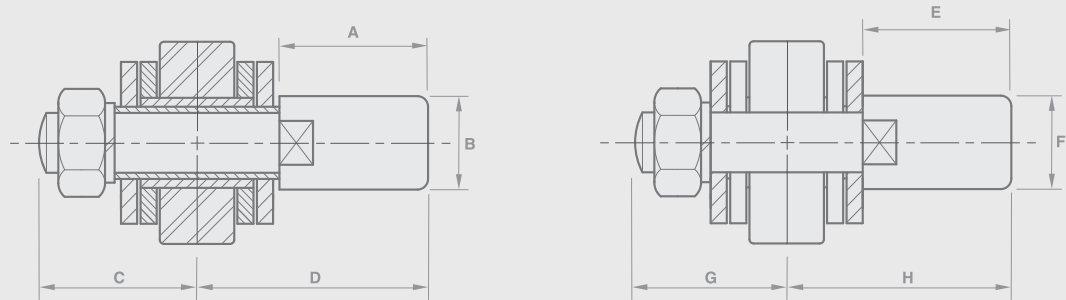
Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Centre Distance To rivet End	Centre Distance To pin End	Extension Length	Extension Diameter	Mass (kg)
A	B	C	D		
3000	11.0	35.0	25.4	11.0	0.020
7500	19.0	55.0	38.0	16.0	0.059
15000	23.0	65.0	44.5	22.2	0.132
30000	30.0	84.0	57.2	28.6	0.286
45000	41.2	107.2	70.0	35.0	0.522
60000	40.0	107.2	70.0	35.0	0.522
90000	47.0	113.3	70.0	38.0	0.620

N.B. VERLÄNGERTE LAGERBOLZEN SIND EIN INTEGRIERTER BESTANDTEIL DER KETTENEINHEIT UND KÖNNEN NICHT AUSGEBAUT WERDEN, OHNE DIE KETTE ZU ZERLEGEN.  
 VERLÄNGERTE LAGERBOLZEN KÖNNEN AN EINEM BELIEBIGEN TEILUNGSPUNKT DER KETTE SPEZIFIZIERT WERDEN.  
 DIE VERLÄNGERUNGEN SIND JE NACH KUNDENWUNSCH EINSATZGEHÄRTET ODER KÖNNEN WEICH BLEIBEN.

# Förderketten

## BS Zentrierzapfen



Kette Technische Kettendaten Zentrierzapfen-Through hollow pin type 1

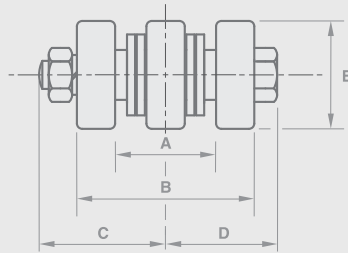
Breaking Load lbf	Extended Length	Extension Diameter	Centre Distance To nut End	Centre Distance To Pin End
	A	B	C	D
3000	-	-	-	-
6000	38.1	16.0	31.0	57.0
7500	-	-	-	-
12000	44.5	19.0	36.30	66.3
15000	-	-	-	-
24000	57.2	28.6	48.0	85.3
30000	-	-	-	-
36000	70.0	31.8	61.0	109.0
45000	-	-	-	-
60000	-	-	-	-
90000	-	-	-	-

Zentrierzapfen-Mid pitch on outer link type 2

Extended Length	Extension Diameter	Centre Distance To nut End	Centre Distance To pin End	Mass (kg)
E	F	G	H	
25.4	11.0	17.0	35.0	0.036
38.1	16.0	29.2	56.0	0.112
38.1	16.0	29.2	56.0	0.112
44.5	19.0	34.3	64.8	0.200
44.5	19.0	34.3	64.8	0.200
57.2	28.6	45.7	83.8	0.560
57.2	28.6	45.7	83.8	0.560
70.0	31.8	58.5	107.0	0.900
70.0	31.8	58.5	107.0	0.900
70.0	31.8	58.5	107.0	0.900
70.0	38.0	71.0	113.0	1.490

# Förderketten

## BS Außenrollen



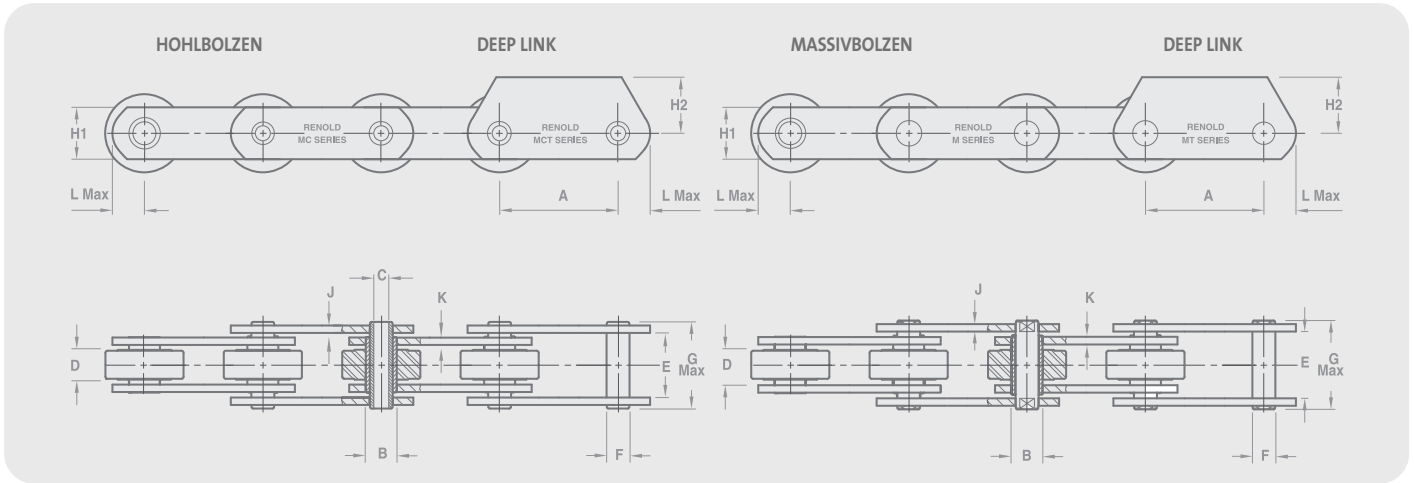
Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Distance Between Outboard Rollers	Distance Over Outboard Rollers	Centre Distance To nut End	Centre Distance To bolt End	Roller Diameter	Mass (kg)	Roller Load Per Pitch Point (kg)
	A	B	C	D	E		
6000	44.45	75.0	55.6	46.5	33.3	0.26	165
12000	50.80	88.9	68.5	57.0	50.8	0.73	290
24000	66.00	118.0	86.6	75.7	69.9	1.94	545
36000	94.00	171.5	113.5	106.0	92.1	4.74	725

BALL BEARING AUßENROLLEN  
BOLTED THROUGH HOHLBOLZEN

# Förderketten

## ISO 1977 Specification



### Hohlbolzen

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Min Newtons	PITCH Min	PITCH Max	BUSH Dia Max	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	INSIDE Width Inner Min	Width Outer Min	PIN Dia Max	PIN Len Max	Plate Height	Plate Height	Plate Width Outer	Plate Width Inner	Head Max
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	J	K	L
MC56	56000	80	250	21.0	10.2	24.0	33.7	15.5	46.5	35.0	32.5	4.0	4.0	19.4
MC112	112000	100	315	29.0	14.3	32.0	45.7	22.0	63.0	50.0	45.0	6.0	6.0	27.3
MC224	224000	160	500	41.0	20.3	43.0	60.8	31.0	83.0	70.0	65.0	8.0	8.0	37.8

### Massivbolzen

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Min Newtons	PITCH Min	PITCH Max	BUSH Dia Max	Hollow Bearing Pin Bore Dia Min	INSIDE Width Inner Min	Width Outer Min	PIN Dia Max	PIN Len Max	Plate Height	Plate Height	Plate Width Outer	Plate Width Inner	Head Max
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	J	K	L
M40	40000	63	250	12.5	-	20.0	28.3	8.5	41.0	25.0	22.5	3.5	3.5	15.0
M56	56000	63	250	15.0	-	24.0	33.3	10.0	47.0	30.0	30.0	4.0	4.0	17.5
M80	80000	80	315	18.0	-	28.0	39.4	12.0	54.6	35.0	32.5	5.0	5.0	20.2
M112	112000	80	400	21.0	-	32.0	45.5	15.0	60.6	40.0	40.0	5.0	6.0	23.0
M160	160000	100	500	25.0	-	37.0	52.5	18.0	72.6	50.0	45.0	6.0	7.0	29.0
M224	224000	125	630	30.0	-	43.0	60.6	21.0	84.0	60.0	60.0	6.0	8.0	35.0
M315	315000	160	630	36.0	-	48.0	70.7	25.0	97.0	70.0	65.0	8.0	10.0	38.1
M450	450000	200	800	42.0	-	56.0	82.8	30.0	114.0	80.0	80.0	10.0	12.0	43.4
M630	630000	250	1000	50.0	-	66.0	97.0	36.0	133.0	100.0	90.0	14.0	14.0	54.1
M900	900000	250	1000	60.0	-	78.0	113.0	44.0	153.0	120.0	120.0	16.0	16.0	64.7

DIE GENANNTEN ABMESSUNGEN VERÄNDERN SICH NICHT MIT DER TEILUNGSGRÖSSE FÜR JEDE GEGEBENE BRUCHLAST.  
 EDELSTAHL- UND VERZINKTE KETTEN SIND AUF BESTELLUNG ERHÄLTICH.  
 EINZELHEITEN ZU EINZELNEN TEILUNGSGRÖSSEN, ROLLEN UND ERSATZGLIEDERN FINDEN SIE AUF SEITEN 24 - 29.  
 FÜR ANBAUTEILE SIEHE SEITEN 30 - 34.

# Förderketten

## ISO Standard – Bush

Pitch mm	Kette No (Bush)	kg/m
-------------	--------------------	------

### M40 Massivbolzen

63	M40B63	2.29
80	M40B80	2.11
100	M40B100	1.97
125	M40B125	1.86
160	M40B160	1.76
200	M40B200	1.70
250	M40B250	1.63

### M56 Massivbolzen

63	M56B63	3.50
80	M56B80	3.20
100	M56B100	2.90
125	M56B125	2.70
160	M56B160	2.50
200	M56B200	2.40
250	M56B250	2.30

### MC56 Hohlbolzen

80	MC56B80	3.67
100	MC56B100	3.38
125	MC56B125	3.15
160	MC56B160	2.95
200	MC56B200	2.81
250	MC56B250	2.69

### M80 Massivbolzen

80	M80B80	4.51
100	M80B100	4.13
125	M80B125	3.83
160	M80B160	3.57
200	M80B200	3.38
250	M80B250	3.32
315	M80B315	3.20

### M112 Massivbolzen

80	M112B80	6.30
100	M112B100	5.60
125	M112B125	5.80
160	M112B160	5.37
200	M112B200	4.63
250	M112B250	4.43
315	M112B315	4.10
400	M112B400	3.90

Pitch mm	Kette No (Bush)	kg/m
-------------	--------------------	------

### MC112 Hohlbolzen

100	MC112B100	7.60
125	MC112B125	6.96
160	MC112B160	6.40
200	MC112B200	6.00
250	MC112B250	5.68
315	MC112B315	5.42

### M160 Massivbolzen

100	M160B100	9.80
125	M160B125	8.50
160	M160B160	7.80
200	M160B200	7.30
250	M160B250	6.90
315	M160B315	6.57
400	M160B400	6.30
500	M160B500	6.08

### M224 Massivbolzen

125	M224B125	12.30
160	M224B160	11.10
200	M224B200	10.20
250	M224B250	9.60
315	M224B315	8.98
400	M224B400	8.50
500	M224B500	8.10
630	M224B630	7.80

### MC224 Hohlbolzen

160	MC224B160	12.45
200	MC224B200	10.77
250	MC224B250	9.94
315	MC224B315	9.30
400	MC224B400	8.62
500	MC224B500	8.15

### M315 Massivbolzen

160	M315B160	19.20
200	M315B200	16.70
250	M315B250	15.60
315	M315B315	14.70
400	M315B400	13.80
500	M315B500	13.20
630	M315B630	12.80

### M450 Massivbolzen

200	M450B200	23.90
250	M450B250	22.12
315	M450B315	20.65
400	M450B400	19.45
500	M450B500	18.56
630	M450B630	17.83
800	M450B800	17.22

### M630 Massivbolzen

250	M630B250	35.28
315	M630B315	32.53
400	M630B400	30.30
500	M630B500	28.64
630	M630B630	27.27
800	M630B800	26.15
1000	M630B1000	25.32

### M900 Massivbolzen

250	M900B250	53.20
315	M900B315	48.20
400	M900B400	44.50
500	M900B500	41.60
630	M900B630	39.20
800	M900B800	37.25
1000	M900B1000	35.80

\* Ein F am Ende der Teilenummer hinzufügen, wenn ein Produkt mit befehlachten Rundteilen (Bolzen und Buchse) gewünscht wird.



# Förderketten

## ISO Standard – Small Rolle

Pitch mm	Kette No (Small)	kg/m
-------------	---------------------	------

### M40 Massivbolzen

63	M40S63	2.59
80	M40S80	2.34
100	M40S100	2.15
125	M40S125	2.00
160	M40S160	1.87
200	M40S200	1.78
250	M40S250	1.70

### M56 Massivbolzen

63	M56S63	3.98
80	M56S80	3.50
100	M56S100	3.20
125	M56S125	2.90
160	M56S160	2.70
200	M56S200	2.50
250	M56S250	2.40

### MC56 Hohlbolzen

80	MC56S80	4.65
100	MC56S100	4.16
125	MC56S125	3.77
160	MC56S160	3.44
200	MC56S200	3.20
250	MC56S250	3.00

### M80 Massivbolzen

80	M80S80	5.45
100	M80S100	4.90
125	M80S125	4.46
160	M80S160	4.07
200	M80S200	3.80
250	M80S250	3.58
315	M80S315	3.40

### M112 Massivbolzen

80	M112S80	7.20
100	M112S100	6.00
125	M112S125	5.80
160	M112S160	5.37
200	M112S200	5.00
250	M112S250	4.75
315	M112S315	4.60
400	M112S400	4.45

\* Ein F am Ende der Teilenummer hinzufügen, wenn ein Produkt mit beflachten Rundteilen (Bolzen und Buchse) gewünscht wird.

Pitch mm	Kette No (Small)	kg/m
-------------	---------------------	------

### MC112 Hohlbolzen

100	MC112S100	9.34
125	MC112S125	8.35
160	MC112S160	7.45
200	MC112S200	6.87
250	MC112S250	6.38
315	MC112S315	5.97

### M160 Massivbolzen

100	M160S100	11.20
125	M160S125	10.00
160	M160S160	9.00
200	M160S200	8.35
250	M160S250	7.78
315	M160S315	7.31
400	M160S400	6.92
500	M160S500	6.64

### M224 Massivbolzen

125	M224S125	14.05
160	M224S160	12.40
200	M224S200	11.28
250	M224S250	10.40
315	M224S315	9.60
400	M224S400	8.90
500	M224S500	8.50
630	M224S630	8.00

### MC224 Hohlbolzen

160	MC224S160	15.51
200	MC224S200	13.22
250	MC224S250	11.90
315	MC224S315	10.86
400	MC224S400	9.65
500	MC224S500	9.13

### M315 Massivbolzen

160	M315S160	21.16
200	M315S200	18.40
250	M315S250	16.90
315	M315S315	15.70
400	M315S400	14.70
500	M315S500	13.90
630	M315S630	13.30

### M450 Massivbolzen

200	M450S200	26.90
250	M450S250	24.52
315	M450S315	22.55
400	M450S400	20.95
500	M450S500	19.76
630	M450S630	18.78
800	M450S800	17.97

### M630 Massivbolzen

250	M630S250	38.80
315	M630S315	25.32
400	M630S400	32.50
500	M630S500	30.40
630	M630S630	28.66
800	M630S800	27.25
1000	M630S1000	26.20

### M900 Massivbolzen

250	M900S250	55.80
315	M900S315	50.48
400	M900S400	46.12
500	M900S500	42.90
630	M900S630	40.24
800	M900S800	38.00
1000	M900S1000	36.45

# Förderketten

## ISO Standard – Flanschrolle

Pitch mm	Kette No (Flanged)	kg/m
-------------	-----------------------	------

### M40 Massivbolzen

63	M40F63	4.57
80	M40F80	3.90
100	M40F100	3.40
125	M40F125	3.00
160	M40F160	2.65
200	M40F200	2.40
250	M40F250	2.20

### M56 Massivbolzen

63	-	-
80	M56F80	6.20
100	M56F100	4.80
125	M56F125	4.22
160	M56F160	3.95
200	M56F200	3.60
250	M56F250	3.22

### MC56 Hohlbolzen

80	MC56F80	7.54
100	MC56F100	6.48
125	MC56F125	5.63
160	MC56F160	4.89
200	MC56F200	4.36
250	MC56F250	3.93

### M80 Massivbolzen

80	M80F80	9.88
100	M80F100	8.45
125	M80F125	7.30
160	M80F160	6.30
200	M80F200	5.57
250	M80F250	5.00
315	M80F315	4.52

### M112 Massivbolzen

80	-	-
100	M112F100	12.25
125	M112F125	10.58
160	M112F160	9.05
200	M112F200	7.95
250	M112F250	7.10
315	M112F315	6.40
400	M112F400	5.85

Pitch mm	Kette No (Flanged)	kg/m
-------------	-----------------------	------

### MC112 Hohlbolzen

100	MC112F100	16.20
125	MC112F125	13.84
160	MC112F160	11.78
200	MC112F200	10.30
250	MC112F250	9.12
315	MC112F315	8.15

### M160 Massivbolzen

100	-	-
125	M160F125	16.50
160	M160F160	14.08
200	M160F200	12.30
250	M160F250	10.90
315	M160F315	9.74
400	M160F400	8.80
500	M160F500	8.10

### M224 Massivbolzen

125	-	-
160	M224F160	22.30
200	M224F200	19.10
250	M224F250	16.65
315	M224F315	14.70
400	M224F400	13.00
500	M224F500	11.70
630	M224F630	11.10

### MC224 Hohlbolzen

160	MC224F160	22.87
200	MC224F200	19.84
250	MC224F250	17.18
315	MC224F315	14.85
400	MC224F400	13.10
500	MC224F500	11.70

### M315 Massivbolzen

160	-	-
200	M315F200	31.00
250	M315F250	27.00
315	M315F315	23.60
400	M315F400	21.00
500	M315F500	19.00
630	M315F630	17.20

### M450 Massivbolzen

200	M450F200	47.56
250	M450F250	41.05
315	M450F315	35.67
400	M450F400	31.28
500	M450F500	28.02
630	M450F630	25.34
800	M450F800	25.13

### M630 Massivbolzen

250	M630F250	71.28
315	M630F315	61.10
400	M630F400	52.75
500	M630F500	46.64
630	M630F630	41.55
800	M630F800	37.40
1000	M630F1000	34.32

### M900 Massivbolzen

250	-	-
315	M900F315	88.41
400	M900F400	76.00
500	M900F500	66.80
630	M900F630	59.20
800	M900F800	53.00
1000	M900F1000	48.40

\* Ein F am Ende der Teilenummer hinzufügen, wenn ein Produkt mit beflachten Rundteilen (Bolzen und Buchse) gewünscht wird.

# Förderketten

## ISO Standard – Rolle

Pitch mm	Kette No (Plain)	kg/m
-------------	---------------------	------

### M40 Massivbolzen

63	M40P63	4.33
80	M40P80	3.70
100	M40P100	3.25
125	M40P125	2.88
160	M40P160	2.56
200	M40P200	2.32
250	M40P250	2.14

### M56 Massivbolzen

80	M56P80	5.53
100	M56P100	4.80
125	M56P125	4.22
160	M56P160	3.70
200	M56P200	3.35
250	M56P250	3.06

### MC56 Hohlbolzen

80	MC56P80	6.68
100	MC56P100	5.78
125	MC56P125	-
160	MC56P160	4.43
200	MC56P200	3.98
250	MC56P250	3.62

### M80 Massivbolzen

80	M80P80	9.26
100	M80P100	7.95
125	M80P125	6.90
160	M80P160	5.98
200	M80P200	5.32
250	M80P250	4.80
315	M80P315	4.36

### M112 Massivbolzen

100	M112P100	11.30
125	M112P125	9.80
160	M112P160	8.48
200	M112P200	7.55
250	M112P250	6.80
315	M112P315	6.18
400	M112P400	5.67

\* Ein F am Ende der Teilenummer hinzufügen, wenn ein Produkt mit beflachten Rundteilen (Bolzen und Buchse) gewünscht wird.

Pitch mm	Kette No (Plain)	kg/m
-------------	---------------------	------

### MC112 Hohlbolzen

100	MC112P100	14.90
125	MC112P125	12.80
160	MC112P160	10.96
200	MC112P200	9.65
250	MC112P250	8.60
315	MC112P315	7.73

### M160 Massivbolzen

125	M160P125	15.46
160	M160P160	13.24
200	M160P200	11.65
250	M160P250	10.38
315	M160P315	9.33
400	M160P400	8.48
500	M160P500	7.83

### M224 Massivbolzen

160	M224P160	20.00
200	M224P200	17.50
250	M224P250	15.50
315	M224P315	13.84
400	M224P400	12.50
500	M224P500	11.50
630	M224P630	10.67

### MC224 Hohlbolzen

160	MC224P160	21.75
200	MC224P200	18.65
250	MC224P250	16.17
315	MC224P315	14.12
400	MC224P400	12.45
500	MC224P500	11.21

### M315 Massivbolzen

200	M315P200	29.00
250	M315P250	25.40
315	M315P315	22.43
400	M315P400	20.00
500	M315P500	18.20
630	M315P630	16.70

### M450 Massivbolzen

200	M450P200	44.50
250	M450P250	38.60
315	M450P315	33.73
400	M450P400	29.75
500	M450P500	26.80
630	M450P630	24.37
800	M450P800	22.37

### M630 Massivbolzen

250	M630P250	60.40
315	M630P315	52.47
400	M630P400	46.00
500	M630P500	41.20
630	M630P630	37.24
800	M630P800	34.00
1000	M630P1000	31.60

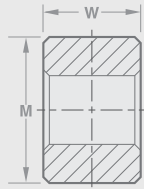
### M900 Massivbolzen

315	M900P315	83.33
400	M900P400	72.00
500	M900P500	63.60
630	M900P630	56.67
800	M900P800	51.00
1000	M900P1000	46.80

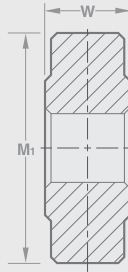
# Förderketten

## ISO Rollen

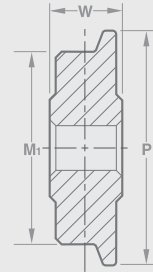
Abschnitt 1



SMALL ROLLER



PLAIN ROLLER



FLANGED ROLLER

### Hohlbolzen Rollers

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	SMALL Tread Dia	Roller Width	PLAIN Tread Dia	Roller Width	FLANGED Tread Dia	Flange Dia	Roller Width
		M	W	M1	W	M1	P	W
MC56	56000	30.0	23.0	50.0	23.0	50.0	60.0	23.0
MC112	112000	42.0	31.0	70.0	31.0	70.0	85.0	31.0
MC224	224000	60.0	42.0	100.0	42.0	100.0	120.0	42.0

### Massivbolzen Rollers

Kette

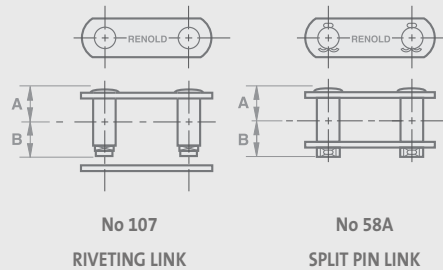
Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	SMALL Tread Dia	Roller Width	PLAIN Tread Dia	Roller Width	FLANGED Tread Dia	Flange Dia	Roller Width
		M	W	M1	W	M1	P	W
M40	40000	18.0	19.0	36.0	19.0	36.0	42.0	19.0
M56	56000	21.0	23.0	42.0	23.0	42.0	50.0	23.0
M80	80000	25.0	27.0	50.0	27.0	50.0	60.0	27.0
M112	112000	30.0	31.0	60.0	31.0	60.0	70.0	31.0
M160	160000	36.0	36.0	70.0	36.0	70.0	85.0	36.0
M224	224000	42.0	42.0	85.0	42.0	85.0	100.0	42.0
M315	315000	50.0	47.0	100.0	47.0	100.0	120.0	47.0
M450	450000	60.0	55.0	120.0	55.0	120.0	140.0	55.0
M630	630000	70.0	65.0	140.0	65.0	140.0	170.0	65.0
M900	900000	85.0	76.0	170.0	76.0	170.0	210.0	76.0

ROLLER SELECTION DETAILS - SEE PAGE 76.

# Förderketten

## ISO Verbindungsglieder



### Hohlbolzen Kette - Verbindungsglieder

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	No 107 Kette Plain Side	Centre to Fastener Side	No 58A# Kette Side	Centre to Fastener Side
		A	B	A	B
MC56	56000	22.9	22.9	22.9	29.1
MC112	112000	31.2	31.2	31.2	38.7
MC224	224000	41.2	41.2	41.2	50.9

### Massivbolzen Kette - Verbindungsglieder

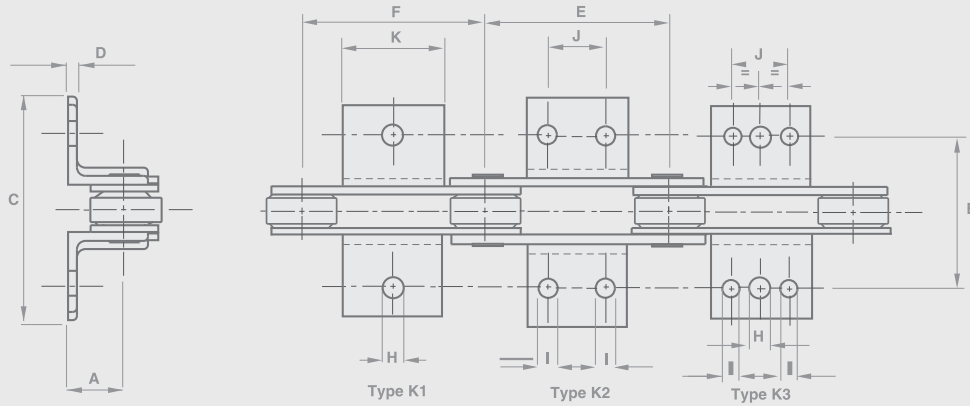
Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	No 107 Kette Plain Side	Centre to Fastener Side	No 58A# Kette Side	Centre to Fastener Side
		A	B	A	B
M40	40000	20.2	20.2	20.2	24.2
M56	56000	23.1	23.1	23.1	29.2
M80	80000	27.3	27.3	27.3	33.4
M112	112000	31.4	31.4	31.4	38.9
M160	160000	36.6	36.6	36.6	44.6
M224	224000	41.7	41.7	41.7	51.4
M315	315000	48.4	48.4	48.4	58.6
M450	450000	56.6	56.6	56.6	70.0
M630	630000	65.9	65.9	65.9	79.1
M900	900000	76.1	76.1	76.1	93.5

# Förderketten - Massivbolzen

## ISO K Anbauteile



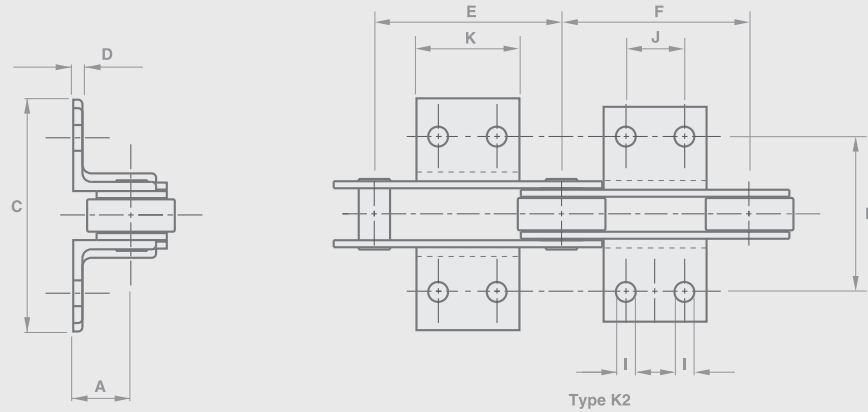
### Massivbolzen

Kette Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness Inner/Outer	Attachment Type	Attachment Minimum Outer Pitch	Attachment Minimum Inner Pitch	Centre Hole Dia	Outer Holes Dia	Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
		A	B	C (max)	D		E	F	H	I	J	K	
M40	40000	25	70	101 / 110	3.5	K1	63	63	9.0	-	-	20	0.04
						K2	80	80	9.0	9.0	20	40	0.07
						K3	100	100	9.0	9.0	40	60	0.11
						K3	125	125	9.0	9.0	65	85	0.15
M56	56000	30	88	116 / 126	5.0	K1	63	63	11.0	-	-	25	0.04
						K2	100	100	-	11.0	25	50	0.07
						K3	125	125	11.0	11.0	50	75	0.11
						K3	160	160	11.0	11.0	85	110	0.15
M80	80000	35	96	132 / 135	5.0	K1	80	80	11.0	-	-	25	0.10
						K3	125	125	11.0	11.0	50	75	0.25
						K3	160	160	11.0	11.0	85	110	0.37
						K3	200	200	11.0	11.0	125	150	0.50
M112	112000	40	110	150 / 164	6.0	K1	80	80	14.0	-	-	30	0.20
						K2	125	125	-	14.0	35	65	0.35
						K3	160	160	14.0	14.0	65	95	0.50
						K3	200	200	14.0	14.0	100	130	0.75
M160	160000	45	124	178 / 193	6.0	K1	100	100	14.0	-	-	30	0.20
						K2	160	160	-	14.0	50	80	0.45
						K3	200	200	14.0	14.0	85	115	0.65
						K3	250	250	14.0	14.0	145	175	0.95
M224	224000	55	140	206 / 224	8.0	K1	125	125	18.0	-	-	40	0.30
						K2	200	200	-	18.0	65	105	0.80
						K3	250	250	18.0	18.0	125	165	1.20
						K3	315	315	18.0	18.0	190	230	1.65
M315	315000	65	160	216 / 240	10.0	K1	160	160	18.0	-	-	35	0.50
						K2	200	200	-	18.0	50	85	0.85
						K2	250	250	-	18.0	100	135	1.40
						K2	315	315	-	18.0	155	190	1.85
M450	450000	75	180	228 / 255	10.0	K1	200	200	18.0	-	-	40	0.60
						K2	250	250	-	18.0	85	125	1.40
						K2	315	315	-	18.0	155	195	2.40
						K2	400	400	-	18.0	240	280	3.50
M630	630000	90	230	302 / 333	12.0	K1	250	250	24.0	-	-	50	1.30
						K2	315	315	-	24.0	100	150	3.70
						K2	400	400	-	24.0	190	240	5.60
						K2	500	500	-	24.0	300	350	7.50
M900	900000	110	280	358 / 393	15.0	K1	250	250	30.0	-	-	60	1.70
						K2	315	315	-	30.0	65	125	4.80
						K2	400	400	-	30.0	155	215	7.50
						K2	500	500	-	30.0	240	300	9.80

# Förderketten - Hohlbolzen

ISO K Anbauteile (Geschweißt)



## Hohlbolzen

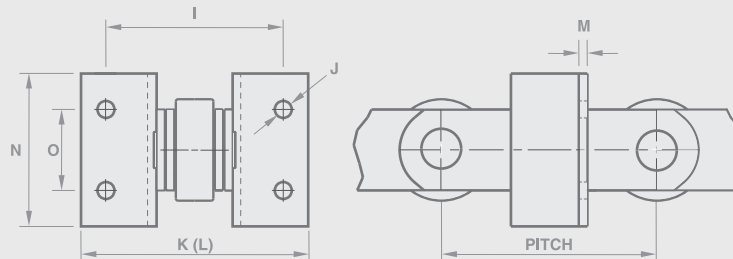
Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness Inner/Outer	Attachment Type	Attachment Minimum Outer Pitch	Attachment Minimum Inner Pitch	Outer Holes Dia	Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
		A	B	C (max)	D		E	F	I	J	K	
MC56	56000	35	88	126 / 137	5.0	K2	125	125	11	50	75	0.25
						K2	160	160	11	85	110	0.36
						K2	200	200	11	125	150	0.50
MC112	112000	45	110	171 / 186	6.0	K2	160	160	14	50	80	0.45
						K2	200	200	14	85	115	0.60
						K2	250	250	14	145	175	0.90
MC224	224000	65	140	206 / 220	8.0	K2	200	200	18	50	85	0.85
						K2	250	250	18	100	135	1.35
						K2	315	315	18	155	190	1.90

# Förderketten

## ISO F Anbauteile (Geschweißt)



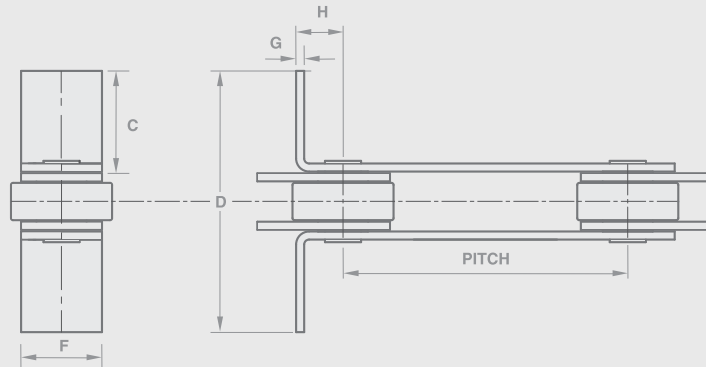
Kette Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	Minimum Pitch Inner Plate	Minimum Pitch Outer Plate	Transverse Pitch	Attachment Hole Size	Width Over Att Outer Plate	Width Over Att Inner Plate	Attachment Thickness	Attachment Face Height	Pitch of Attachment	Mass (kg) Holes
				I	J	K	L	M	N	O	
M40	40000	80.0	80.0	70.0	9.0	110.0	101.0	3.5	40.0	20.0	0.085
M56	56000	100.0	100.0	88.0	11.0	126.0	116.0	5.0	50.0	25.0	0.204
MC56	56000	100.0	100.0	88.0	11.0	137.0	126.0	5.0	75.0	50.0	0.283
M80	80000	100.0	100.0	96.0	11.0	135.0	132.0	5.0	75.0	50.0	0.283
M112	112000	125.0	125.0	110.0	14.0	164.0	150.0	6.0	65.0	35.0	0.324
MC112	112000	125.0	125.0	110.0	14.0	186.0	171.0	6.0	80.0	50.0	0.629
M160	160000	125.0	125.0	124.0	14.0	193.0	178.0	6.0	80.0	50.0	8.629
M224	224000	160.0	160.0	140.0	18.0	224.0	206.0	8.0	105.0	65.0	1.078
MC224	244000	200.0	200.0	140.0	18.0	220.0	206.0	8.0	85.0	50.0	0.873
M315	315000	200.0	200.0	160.0	18.0	240.0	216.0	10.0	85.0	50.0	0.873
M450	450000	200.0	200.0	180.0	18.0	255.0	228.0	10.0	125.0	85.0	1.283
M630	630000	250.0	250.0	230.0	24.0	333.0	302.0	12.0	150.0	100.0	2.906
M900	900000	315.0	315.0	280.0	30.0	393.0	358.0	15.0	125.0	65.0	3.617



# Förderketten

## ISO L Anbauteile (Integriert)



Kette

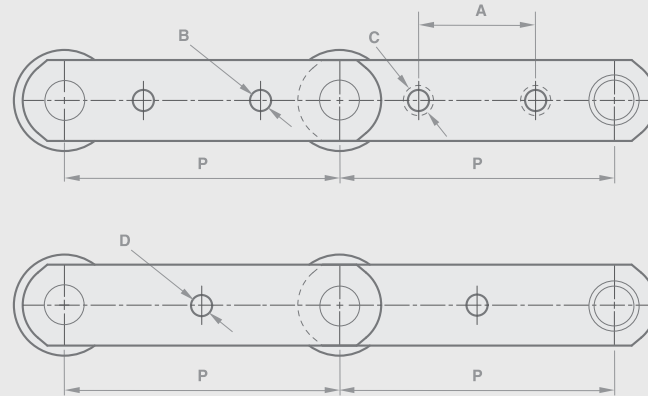
Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Newtons	Type	Attachment Face Length	Width Over Attachment Outer	Total Height of Attachment	Attachment Thickness	Distance of Pitch point to Attachment Face	Box Width*	Mass (kg)
	lbf		C	D	F	G	H		
M40	40000	LO	75.85	180.0	25.0	3.5	30.0	200.0	0.054
M56	56000	LO	98.35	230.0	30.0	4.0	30.0	250.0	0.089
M80	80000	LO	95.30	230.0	35.0	5.0	30.0	250.0	0.124
M112	11200	LO	104.75	255.0	40.0	6.0	30.0	275.0	0.157
M160	160000	LO	113.75	280.0	50.0	7.0	35.0	300.0	0.254
M224	224000	LO	134.70	330.0	60.0	8.0	40.0	350.0	0.364
M315	315000	LO	154.65	380.0	70.0	10.0	50.0	400.0	0.645
M450	450000	LO	173.60	430.0	80.0	12.0	60.0	450.0	1.027
M630	630000	LO	166.50	430.0	100.0	14.0	70.0	450.0	1.676

\* ALTERNATIVE BREITE ERHÄLTlich. BITTE NACHFRAGEN.

# Förderketten - Holes in Link Plates

## ISO Anbauteile



Kette No	Technische Kettendaten Breaking Load Newtons	One Hole	
		Minimum Pitch Bush Kette P (min)	Hole Diameter Pitch D
M40	40000	100.0	11.0
M56	56000	100.0	11.0
MC56	56000	100.0	11.0
M80	80000	100.0	15.0
M112	112000	125.0	15.0
MC112	112000	125.0	15.0
M160	160000	160.0	21.0
M224	224000	160.0	21.0
MC224	224000	160.0	21.0
M315	315000	200.0	25.0
M450	450000	200.0	30.0
M630	630000	250.0	36.0
M900	900000	315.0	45.0

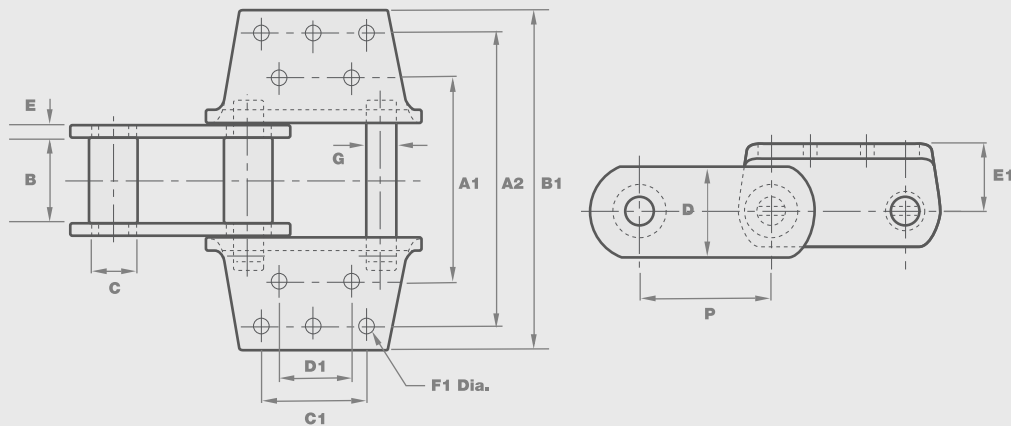
Minimum Pitch*	Two Holes	
	Attachment Hole A	Hole Diameter B
160.0	63.0	9.0
160.0	63.0	11.0
160.0	80.0	11.0
200.0	80.0	11.0
200.0	80.0	14.0
200.0	100.0	14.0
250.0	100.0	14.0
250.0	100.0	18.0
315.0	125.0	18.0
315.0	125.0	18.0
315.0	125.0	18.0
400.0	160.0	24.0
500.0	200.0	30.0

\* BASIEREND AUF KLEINER EINFACHER ROLLE -  
WIRD FÜR ANDERE TYPEN ANTEILSMÄSSIG ERHÖHT.

# Aufzugsketten

Renold Ketten werden seit vielen Jahren erfolgreich in Aufzugsanwendungen eingesetzt und die Erfahrung hat gezeigt, dass für die meisten Anwendungen Ketten, die vom Standardproduktprogramm abgeleitet wurden, mehr als ausreichend sind. Die Verwendung von mit Schweißnähten befestigten K Anbauteilen, um für zusätzliche Anbauteilfestigkeit zu sorgen und von kleineren als Standardeingriffsrollen, um das Gewicht zu senken, reichen aus, um eine widerstandsfähige Kette mit langer Lebensdauer herzustellen.

Wenn Ketten in abrasiven und/oder korrosiven Bedingungen eingesetzt werden sollen, können Hochleistungsketten hergestellt werden, von denen einige Beispiele auf den nachfolgenden Seiten gezeigt sind. An den Ketten werden für den Aufzug mit dynamischer Entladung (zentrifugal) K Anbauteile mittels Schweißnähten angebracht und für den Aufzug mit Zwangsentladung G Anbauteile. Es ist manchmal erforderlich, Auslegung, Werkstoffe oder Wärmebehandlung von Ketten zu ändern, wenn gewisse aggressive Materialien gefördert werden und in diesen Fällen schlagen wir vor, einen Renold Anwendungsingenieur zu befragen, bevor eine Kette spezifiziert wird.



## Kübelaufzugskette

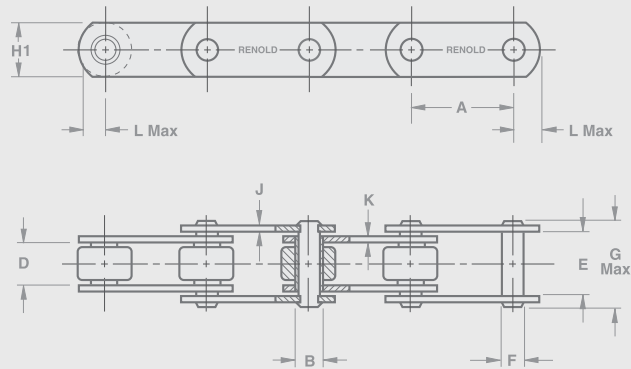
Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Pitch	Inside Width	Plate		Roller Diam	Pin Diam								Type of Attachment No. of holes	Ultimate Strength
			Thickness	Height											
	P	B	E	D	C	G	A1	A2	B1	C1	D1	E1	F1		Newtons
6956-PB	6.0	76.200	12.700	76.200	44.450	25.400	-	184.150	242.888	-	-	47.625	17.463	K-24-4 holes	71174
6867-R	6.0	76.200	12.700	82.550	44.450	25.400	177.800	304.801	355.601	88.900	88.900	63.500	14.288	K-44-8 holes	62278
6866-R	6.0	63.500	12.700	76.200	60.325	31.750	-	160.338	249.238	-	-	60.325	17.475	K-2-4 holes	77402
6869-R	6.0	94.456	15.875	101.600	60.325	31.750	228.600	330.201	381.001	114.300	69.850	76.200	17.475	K-44-8 holes	97865
6969-R	6.0	94.463	15.875	101.600	63.500	38.100	228.600	330.201	381.001	114.300	69.850	76.200	17.475	K-44-8 holes	133452
6864-R	7.0	94.463	15.875	101.600	60.325	31.750	228.600	330.201	381.001	139.700	95.250	76.200	17.475	K-443-10 holes	97865
6874	7.0	101.600	15.875	114.300	69.850	44.450	241.300	342.901	393.701	139.700	95.250	79.375	17.475	K-443/K-44-10 holes	169039
6875-R	7.0	95.250	15.875	101.600	63.500	38.100	228.600	330.201	381.001	139.700	95.250	76.200	17.475	K-443/K-44-10 holes	133452

# Aufzugsketten

## BS 4116 Teil 4



### BS Aufzugsketten - Massivbolzen

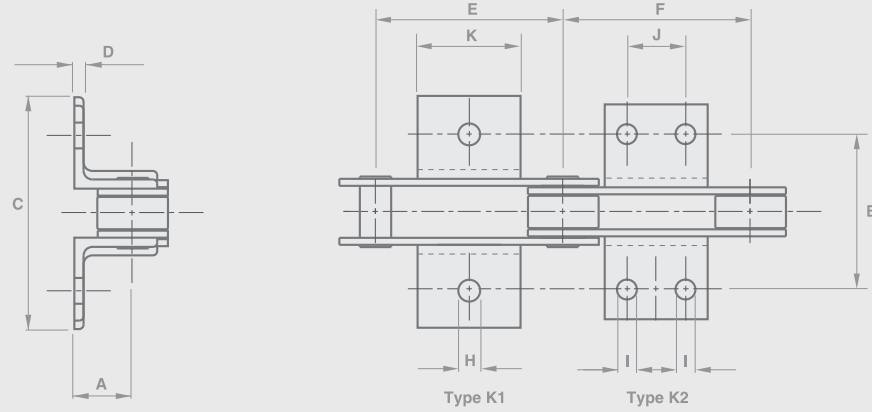
Kette Technische Kettendaten

Breaking Load (min) lbf	Newtons	B.S. Series Ref	Pitch Min Inch	Max Inch	Min mm	Max mm	Bush Dia Max	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Len Max	Plate Height	Width Outer	Width Inner	Head Max
			A	A	A	A	B	D	E	F	G	H1	J	K	L
7500	33000	35033	1.5	6.0	38.1	152.4	18.0	15.0	25.4	14.0	38.0	25.4	3.8	3.8	15.0
15000	67000	45067	2.0	9.0	50.8	228.6	23.6	19.0	32.5	19.0	46.0	38.1	3.8	5.1	22.1
30000	134000	55134	3.5	12.0	88.9	304.8	33.2	25.4	43.0	26.9	60.0	51.0	5.1	7.1	29.7
45000	200000	65200	5.0	18.0	127.0	457.2	38.1	38.1	59.0	31.8	82.0	61.0	7.6	8.9	34.8
60000	267000	75267	6.0	18.0	152.4	457.2	38.1	38.1	59.0	23.0	80.0	61.0	7.6	8.9	34.8
90000	400000	85400	6.0	24.0	152.4	609.6	38.1	38.1	66.3	29.4	94.0	63.5	10.0	13.0	35.8

DIE GENANNTEN ABMESSUNGEN VERÄNDERN SICH NICHT MIT DER TEILUNGSGRÖSSE FÜR JEDE GEGEBENE BRUCHLAST.  
Edelstahl- und verzinkte Ketten sind auf Bestellung erhältlich. Für die Masse von Ketten siehe Seite 9.

# Aufzugsketten

## BS K Anbauteile



### BS K Anbauteile (geschweißt)

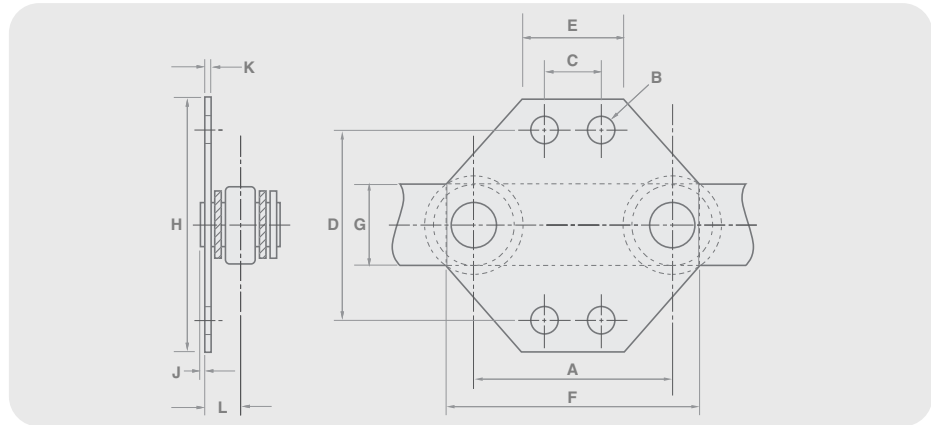
Kette Technische Kettendaten

Breaking Load lbf	Newton	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness Inner/Outer	Attachment Type	Attachment Minimum Outer Pitch	Attachment Minimum Inner Pitch	Centre Hole Dia	Outer Holes Dia	Attachment Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
		A	B	C	D		E	F	H	I	J	K	
7500	33000	19.0	76.2	102/118	4	K1	63.5	76.2	10.5	-	-	28	0.054
						K1	88.9	101.6	10.6	-	-	56	0.104
						K2	88.9	101.6	-	9.2	31.8	56	0.104
						K2	114.3	127.0	-	9.2	57.2	84	0.163
15000	67000	31.8	88.9	125/136	5	K1	88.9	101.6	13.7	-	-	56	0.193
						K2	88.9	101.6	-	10.5	31.8	56	0.193
						K2	114.3	152.4	-	10.5	57.2	84	0.289
						K2	152.4	177.8	-	10.5	88.9	127	0.443
30000	134000	38.0	108.0	145/159	6	K2	127.0	127.0	-	12.2	31.8	56	0.299
						K2	152.4	152.4	-	12.2	57.2	84	0.449
						K2	177.8	177.8	-	12.2	69.9	108	0.581
						K2	203.2	203.2	-	12.2	88.9	127	0.685
						K2	228.6	228.6	-	12.2	133.4	168	0.907
45000 60000	200000 267000	51.0	146.0	182/200	8	K2	152.4	152.4	-	13.7	38.1	70	0.581
						K2	203.2	203.2	-	13.7	76.2	112	0.930
						K2	228.6	228.6	-	13.7	88.9	152	1.220
						K2	304.8	304.8	-	13.7	165.1	229	1.905
90000	400000	57.0	171.5	229/252	10	K1	228.6	228.6	19.5	-	-	89	1.050
						K2	228.6	228.6	-	19.5	44.5	89	1.050
						K2	228.6	228.6	-	19.5	88.9	152	1.810
						K2	304.8	304.8	-	19.5	165.1	229	2.710

# Aufzugsketten

## G2 Anbauteile

Wird auf Bestellung produziert;  
Kundenwünsche bezüglich Änderungen von  
Auslegung und Abmessungen können  
berücksichtigt werden

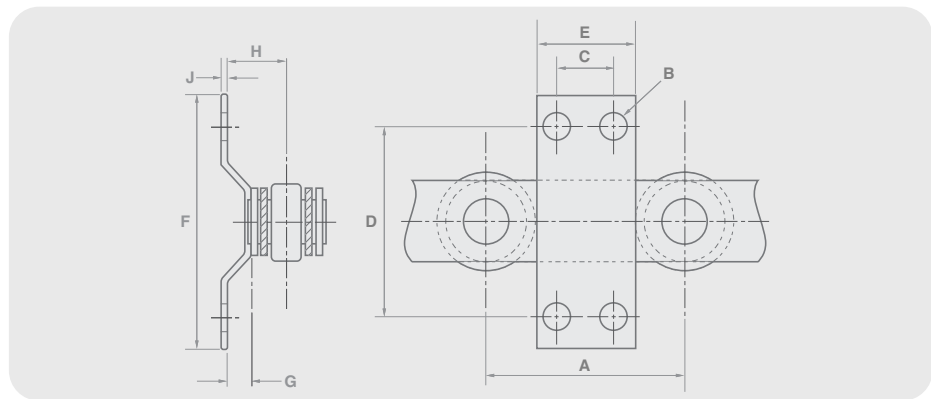


### BS G2 Anbauteile (intern)

Kette Breaking Load lbf.	N	Kette Pitch A	* Hole Dia. B	Horizontal Centres C	Vertical Centres D	Flat at top of Attachment E	Overall Width F	Kette Plate Depth G	Overall Depth H	Pin Projection J	Plate Thickness Line K	Face to Kette Centre L	Mass Each kg
7,500	33,000	76.2	9.35	22.23	57.15	44.45	105.41	25.40	82.55	1.91	3.80	16.76	0.12
		101.6	9.35	38.10	57.15	69.85	130.81	25.40	82.55	1.91	3.80	16.76	0.16
		152.4	9.35	38.10	57.15	69.85	181.61	25.40	82.55	1.91	3.80	16.76	0.20
15,000	67,000	101.6	10.69	31.75	76.20	57.15	143.51	38.10	101.6	2.29	3.80	20.32	0.19
		152.4	10.69	63.50	76.20	107.95	194.31	38.10	101.6	2.29	3.80	20.32	0.29
30,000	134,000	152.4	12.30	50.80	101.6	88.9	208.28	50.80	139.7	3.05	5.08	26.67	0.50
		203.2	12.30	76.20	114.3	114.3	259.10	50.80	152.4	3.05	5.08	26.67	0.80
45,000	200,000	203.2	13.87	88.90	127.0	127.0	269.20	60.96	165.1	3.30	7.60	37.34	1.23
		304.8	13.87	88.90	127.0	127.0	370.80	60.96	165.1	3.30	7.60	37.34	1.55

\* Alternativ können quadratische Löcher vorgesehen werden. Verstärkungsrand der Räder auf einer Seite entfernt.

Wird auf Bestellung produziert;  
Kundenwünsche bezüglich Änderungen von  
Auslegung und Abmessungen können  
berücksichtigt werden

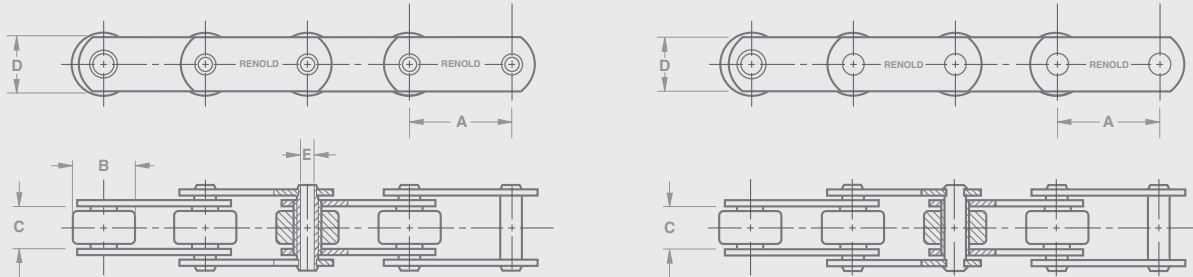


### BS G2 Anbauteile (geschweißt)

Kette Breaking Load lbf.	N	Kette Pitch A	Hole Dia. B	Horizontal Centres C	Vertical Centres D	Attachment Width E	Attachment Depth F	Projection from kette plate G	Projection from kette centre H	Attachment Thickness J	Mass each kg
7,500	33,000	76.2	9.35	22.23	57.15	44.45	82.55	14.99	31.75	3.80	0.12
		101.6	9.35	38.10	57.15	69.85	82.55	14.99	31.75	3.80	0.19
		152.4	9.35	38.10	57.15	69.85	82.55	14.99	31.75	3.80	0.19
15,000	67,000	101.6	10.69	31.75	76.2	57.15	101.60	17.78	38.10	4.75	0.24
		152.4	10.69	63.50	76.2	107.95	101.60	17.78	38.10	4.75	0.45
30,000	134,000	152.4	12.30	50.80	101.6	88.9	139.70	24.13	50.80	6.35	0.67
		203.2	12.30	76.20	114.3	114.3	152.40	24.13	50.80	6.35	0.94
45,000	200,000	203.2	12.30	88.90	127.0	127.0	165.10	26.16	63.50	7.92	1.41
		304.8	13.87	88.90	127.0	127.0	165.10	26.16	63.50	7.92	1.41

# Aufzugsketten

ISO - 1977, DIN8167, BS4116



## ISO Aufzugsketten - Massivbolzen

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Breaking Load Min Newtons	Pitch Min	Max	Roller Dia Max	Inside Width Inner Min	Width Outer Min	Pin Dia Max	Len Max	Plate Height	Width Outer	Width Inner	Head Max
		A	A	B	D	E	F	G	H1	J	K	L
M40	40000	63	250	12.5	20.0	28.3	6.5	41.0	25.0	3.5	3.5	15.0
M56	56000	63	250	15.0	24.0	33.3	10.0	46.5	30.0	4.0	4.0	17.5
M80	80000	80	315	18.0	28.0	39.4	12.0	55.0	35.0	5.0	5.0	20.2
M112	112000	80	400	21.0	32.0	45.5	15.0	63.5	40.0	6.0	6.0	23.0
M160	160000	100	500	25.0	37.0	52.5	18.0	73.5	50.0	7.0	7.0	29.0
M224	224000	125	630	30.0	43.0	60.6	21.0	84.0	60.0	8.0	8.0	35.0
M315	315000	160	630	36.0	48.0	70.7	25.0	97.0	70.0	10.0	10.0	38.1
M450	450000	200	800	42.0	56.0	82.8	30.0	114.0	80.0	12.0	12.0	43.4
M630	630000	250	1000	50.0	66.0	97.0	36.0	133.0	100.0	14.0	14.0	54.1
M900	900000	250	1000	60.0	78.0	113.0	44.0	153.0	120.0	16.0	16.0	64.7

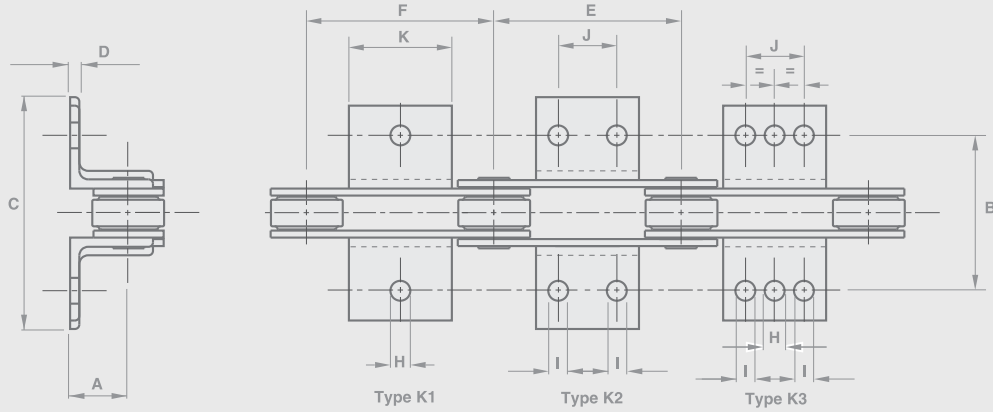
DIE GENANNTEN ABMESSUNGEN VERÄNDERN SICH NICHT MIT DER TEILUNGSGRÖSSE FÜR JEDE GEGEBENE BRUCHLAST.  
EDELSTAHL- UND VERZINKTE KETTEN SIND AUF BESTELLUNG ERHÄLTICH.

Für die Masse von Ketten siehe Seite 24.

# Aufzugsketten

## ISO K Anbauteile

Abschnitt 1



### ISO K Anbauteile (Geschweißt)

Kette Technische Kettendaten

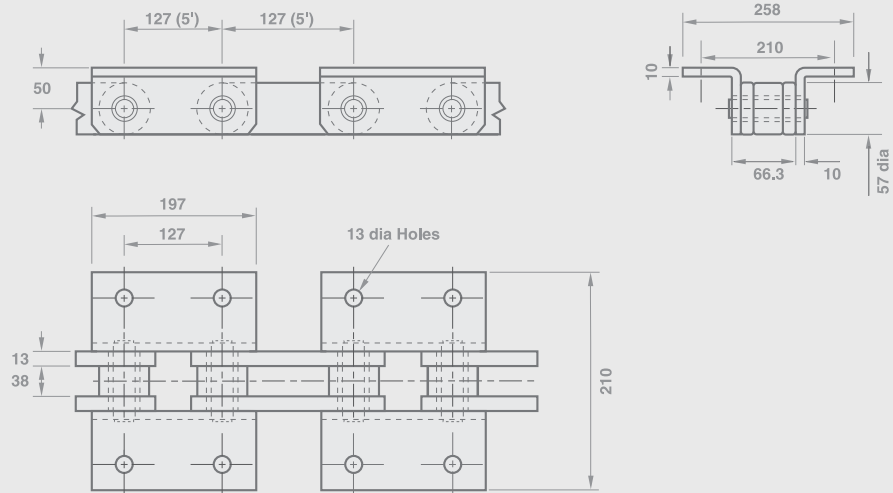
Kette No	Breaking Load Newtons	Platform Height	Transverse Pitch	Width Over Attachment Inner/Outer	Attachment Thickness Inner/Outer	Attachment Type	Attachment Minimum Outer Pitch	Attachment Minimum Inner Pitch	Centre Hole Dia	Outer Holes Dia	Attachment Hole Pitch	Platform Length	Mass (kg/Att)
		A	B	C	D		E	F	H	I	J	K	
M40	40000	25	70	104/112	3.5	K1	63	63	9	-	-	20	0.04
						K2	80	80	-	9	20	40	0.07
						K3	100	100	9	9	40	60	0.11
						K3	125	125	9	9	65	85	0.15
M56	56000	30	88	119/129	5.0	K1	63	63	11	-	-	25	0.04
						K2	100	100	-	11	25	50	0.07
						K3	125	125	11	11	50	75	0.11
						K3	160	160	11	11	85	110	0.15
M80	80000	35	96	135/147	5.0	K1	80	80	11	-	-	25	0.10
						K3	125	125	11	11	50	75	0.25
						K3	160	160	11	11	85	110	0.37
						K3	200	200	11	11	125	150	0.50
M112	112000	40	110	151/165	6.0	K1	80	80	14	-	-	30	0.20
						K2	125	125	-	14	35	65	0.35
						K3	160	160	14	14	65	95	0.50
						K3	200	200	14	14	100	130	0.75
M160	160000	45	124	178/195	6.0	K1	100	100	14	-	-	30	0.20
						K2	160	160	-	14	50	80	0.45
						K3	200	200	14	14	85	115	0.65
						K3	250	250	14	14	145	175	0.95
M224	224000	55	140	206/224	8.0	K1	125	125	18	-	-	40	0.30
						K2	200	200	-	18	65	105	0.80
						K3	250	250	18	18	125	165	1.20
						K3	315	315	18	18	190	230	1.65
M315	315000	65	160	216/240	10.0	K1	160	160	18	-	-	35	0.50
						K2	200	200	-	18	50	85	0.85
						K2	250	250	-	18	100	135	1.40
						K2	315	315	-	18	155	190	1.85
M450	450000	75	180	228/255	10.0	K1	200	200	18	-	-	40	0.60
						K2	250	250	-	18	85	125	1.40
						K2	315	315	-	18	155	195	2.40
						K2	400	400	-	18	240	280	3.50
M630	630000	90	230	302/333	12.0	K1	250	250	24	-	-	50	1.30
						K2	315	315	-	24	100	150	3.70
						K2	400	400	-	24	190	240	5.60
						K2	500	500	-	24	300	350	7.50
M900	900000	110	280	358/393	15.0	K1	250	250	30	-	-	60	1.70
						K2	315	315	-	30	65	125	4.80
						K2	400	400	-	30	155	215	7.50
						K2	500	500	-	30	240	300	9.80



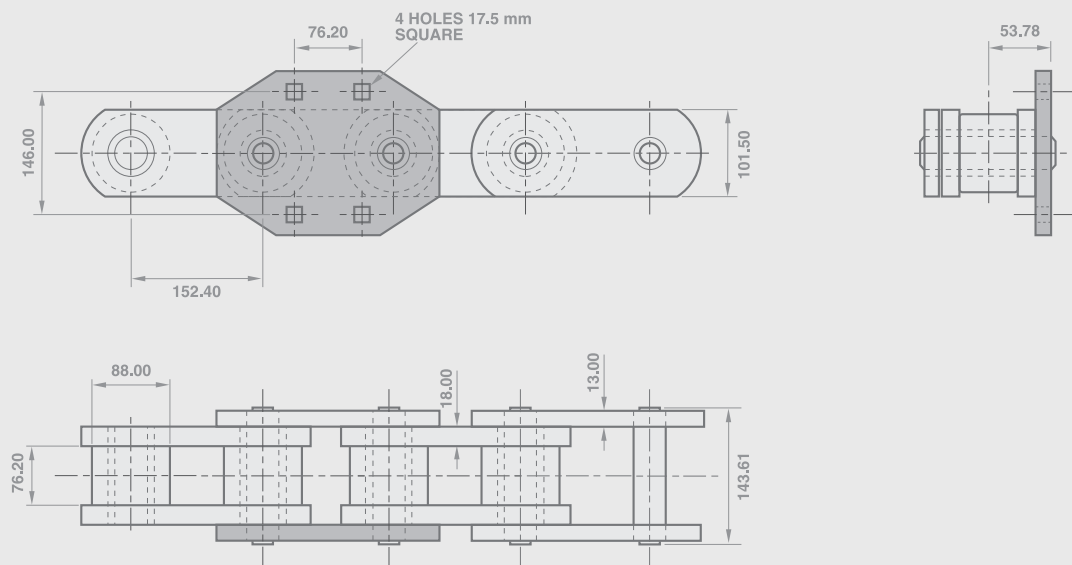
# Aufzugsketten

## Hochleistungs Aufzugsketten

### HOCHLEISTUNGS-AUFZUGSKETTEN - 378 kN BRUCHLAST FÜR AUFZUG MIT DYNAMISCHER ENTLADUNG



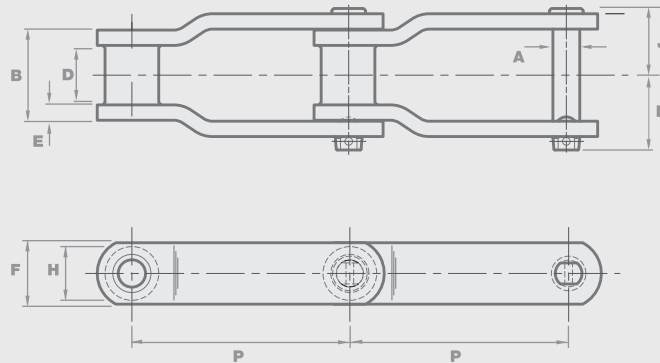
### HOCHLEISTUNGS-AUFZUGSKETTEN - 711 kN BRUCHLAST FÜR AUFZUG MIT ZWANGSENTLADUNG



# Geschweißte Stahlketten

## Typ W

Permweld Ketten haben normalerweise gekröpfte Glieder. Die Bolzen haben eine Presspassung in den Laschen, wodurch unnötiger Verschleiß durch Bewegung des Bolzens vermieden wird. Das genaue Stanzen der Lasche, automatisches Maschinenschweißen und genaue Montage der Buchsen an die Laschen sorgen für hohe Qualität und Maßhaltigkeit. Für Bolzen und Laschen werden Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt verwendet, die wärmebehandelt werden können, um höhere Festigkeit und Verschleißfestigkeit zu erzeugen. Die Buchsen sind aus aufgekohltem Kohlenstoffstahl und können einsatzgehärtet sein.



### Permweld W

Kette

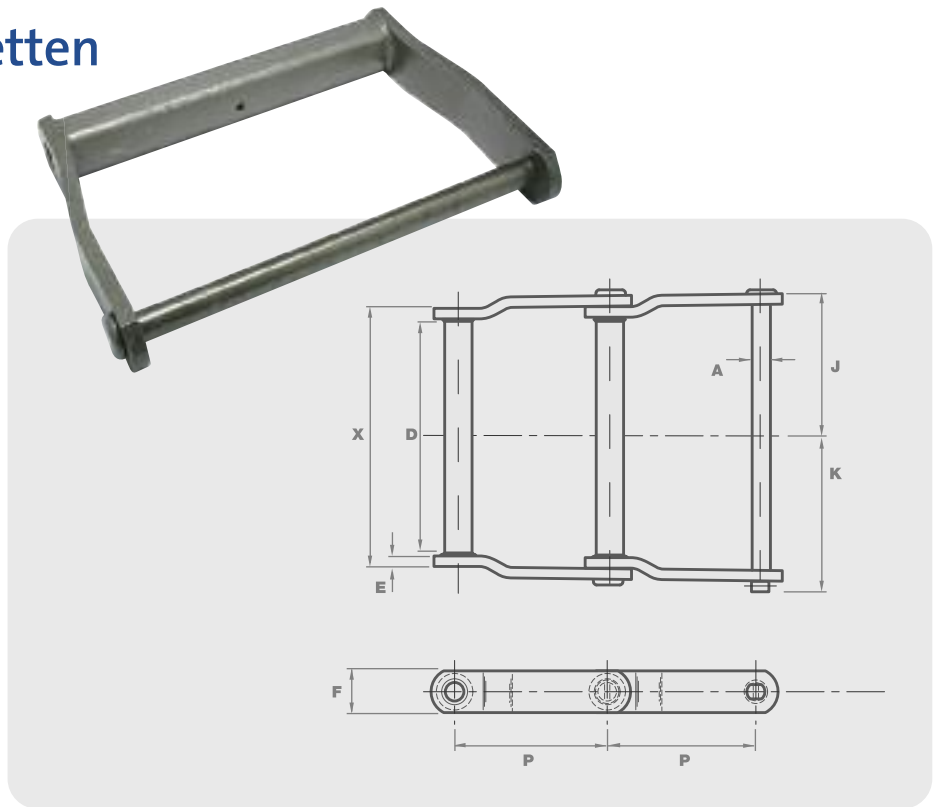
Technische Kettendaten

Kette No	Pitch mm	Pitch inch	Mass kg/m	Average Ultimate Strength N	Pin Diameter	Sprocket Thickness max	Plate Thickness mm	Plate Height mm	Bush Diameter mm	CL to Pin Head mm	CL to Pin End mm	Outside Width at Inner Plate mm
W-78	66.269	2.609	6.251	106762	12.700	28.575	6.350	28.575	22.225	36.116	40.084	50.800
W-78P	66.269	2.609	6.251	133452	12.700	28.575	6.350	28.575	22.225	36.116	40.081	50.800
W-82	78.105	3.075	7.442	115658	14.288	31.750	6.350	31.750	26.988	38.497	43.259	57.150
W-82P	78.105	3.075	7.442	155694	14.288	31.750	6.350	31.750	26.988	38.506	43.256	57.150
W-82XHD	78.105	3.075	13.097	204626	19.050	31.750	9.525	38.100	34.925	45.641	53.578	63.500
W-106	152.400	6.000	9.972	164591	19.050	41.275	9.525	38.100	34.925	49.609	56.753	71.438
W-106P	152.400	6.000	9.972	260231	19.050	41.275	9.525	38.100	34.925	49.606	56.744	71.450
W-106HD	152.400	6.000	12.204	222420	19.050	41.275	12.700	38.100	31.750	56.356	63.500	77.788
W-110	152.400	6.000	9.674	204626	19.050	47.625	9.525	38.100	31.750	51.991	59.134	76.200
W-110P	152.400	6.000	9.674	266904	19.050	47.625	9.525	38.100	36.513	51.994	59.131	76.200
W-111	120.900	4.760	12.204	204626	19.050	57.150	9.525	38.100	36.513	56.753	63.897	85.725
W-111P	120.900	4.760	12.204	266904	19.050	57.150	9.525	38.100	41.275	56.744	63.907	85.725
W-124	101.600	4.000	12.353	204626	19.050	41.275	9.525	38.100	41.275	49.606	56.744	71.438
W-124P	101.600	4.000	12.353	266904	19.050	41.275	9.525	38.100	41.275	49.606	56.744	71.450
W-124HD	103.200	4.063	20.241	373665	22.225	41.275	12.700	50.800	41.275	55.959	62.706	76.200
W-124HDP	103.200	4.063	20.241	400356	22.225	41.275	12.700	50.800	41.275	55.956	62.713	76.200
W-132	153.670	6.050	19.497	373665	25.400	73.025	12.700	50.800	41.275	74.216	82.550	111.125
W-132P	153.670	6.050	19.497	444840	25.400	73.025	12.700	50.800	41.275	74.219	82.550	111.125
W-132HD	153.670	6.050	22.920	467082	25.400	73.025	15.875	50.800	41.275	80.566	88.900	117.475
W-132HDP	153.670	6.050	22.920	533808	25.400	73.025	15.875	50.800	41.275	80.569	88.900	117.475
W-134	103.200	4.063	24.855	458185	25.400	41.275	12.700	63.500	41.275	56.744	62.706	76.200
W-134P	103.200	4.063	24.855	498221	25.400	41.275	12.700	63.500	41.275	56.744	62.713	76.200
WS-150	153.670	6.050	23.515	373665	25.400	73.025	12.700	63.500	44.450	74.219	82.550	111.125
WS-150P	153.670	6.050	23.515	444840	25.400	73.025	12.700	63.500	44.450	74.219	82.550	111.125
WS-157	153.670	6.050	29.022	556050	28.575	69.850	15.875	63.500	44.450	80.963	92.075	117.475
WS-157P	153.670	6.050	29.022	622776	28.575	69.850	15.875	63.500	44.450	80.975	92.075	117.475
W-182	78.105	3.075	12.353	204626	19.050	28.575	9.525	38.100	34.925	42.466	50.403	57.150
WS-784	101.600	4.000	4.911	106762	12.700	28.575	6.350	28.575	22.225	36.119	40.081	50.800
WS-784P	101.600	4.000	4.911	133452	12.700	28.575	6.350	28.575	22.225	36.119	40.081	50.800
WS-855PB	153.670	6.050	27.534	667260	28.575	69.850	14.288	63.500	44.450	76.994	89.694	112.713

# Geschweißte Stahlketten

## Typ WD

Permaweld Schleppketten des Typs WD sind mit wärmebehandelten Bolzen und geformten Stahlbuchsen ausgestattet. Die Buchsen sind geformt, um für maximale Förderleistung, Stoßfestigkeit, Zähigkeit und eine höhere Streckgrenze bei Biegung zu sorgen als bei vielen vergleichbaren gegossenen und anderen geschweißten Gliedern. Präzise Presspassungen der Bolzen in den Laschen und an den Bolzenenden gefräste einfache Abflachungen verhindern unnötigen Verschleiß infolge Bewegung der Bolzen. Bolzen und Laschen sind aus Stählen mit mittlerem Kohlenstoffgehalt. Die Buchsen sind aus aufgekohlten Stählen, die an den wärmebehandelten Ketten einsatzgehärtet sind. Genau gestanzte Löcher und Montageverfahren sorgen für Maßhaltigkeit. Die Flexibilität der geschweißten Konstruktion ermöglicht eine größere Auswahl an Gliedern mit Anbauteilen als für ähnliche Gussketten normalerweise angeboten wird.



### Permaweld WD

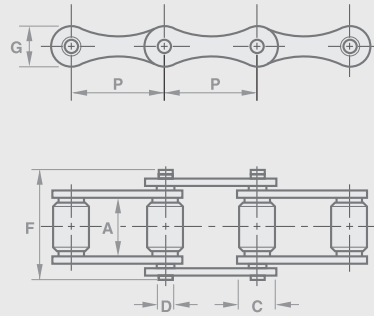
Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Pitch mm	Pitch inch	Mass kg/m	Average Ultimate Strength N	Pin Diameter	Sprocket Thickness max	Plate Thickness mm	Plate Height mm	CL to Pin Head	CL to Pin End	Outside Width at Inner Plate
WD-102	127.0	5.0	15.478	226868	19.050	161.925	9.525	38.100	113.903	121.047	196.850
WD-102P	127.0	5.0	15.478	266904	19.050	161.925	9.525	38.100	113.894	121.057	196.850
WD-104	76.2	3.0	11.758	226868	19.050	104.775	9.525	38.100	83.741	90.885	136.525
WD-104P	76.2	3.0	11.758	266904	19.050	104.775	9.525	38.100	83.744	90.881	136.525
WD-110	76.2	3.0	16.074	226868	19.050	228.600	9.525	38.100	147.241	154.385	263.526
WD-110P	76.2	3.0	16.074	266904	19.050	228.600	9.525	38.100	147.244	154.382	263.526
WD-112	203.2	8.0	13.544	226868	19.050	228.600	9.525	38.100	147.241	154.385	263.526
WD-112P	203.2	8.0	13.544	266904	19.050	228.600	9.525	38.100	147.244	154.382	263.526
WD-116	203.2	8.0	20.985	226868	19.050	330.201	9.525	44.450	194.866	202.010	358.776
WD-116P	203.2	8.0	20.985	306940	19.050	330.201	9.525	44.450	194.869	202.007	358.776
WD-120	152.4	6.0	26.939	311388	22.225	222.250	12.700	50.800	150.019	156.369	260.351
WD-120P	152.4	6.0	26.939	400356	22.225	222.250	12.700	50.800	150.013	156.363	260.351
WD-122	203.2	8.0	22.771	311388	22.225	222.250	12.700	50.800	150.013	156.369	260.351
WD-122P	203.2	8.0	22.771	400356	22.225	222.250	12.700	50.800	150.013	156.363	260.351
WD-480	203.2	8.0	25.450	311388	22.225	282.576	12.700	50.800	181.769	188.119	323.851
WD-480P	203.2	8.0	25.450	400356	22.225	282.576	12.700	50.800	181.763	188.113	323.851
WD-480HP	203.2	8.0	27.980	449288	25.400	282.576	12.700	50.800	181.763	188.113	323.851
WD-480XHD	203.2	8.0	31.255	378114	25.400	282.576	15.875	50.800	188.119	194.469	330.201
WD-480XDHP	203.2	8.0	31.255	542705	25.400	282.576	15.875	50.800	188.113	194.463	330.201

# Landwirtschaftskettenprogramm

ISO 487



## ISO 487 Kette

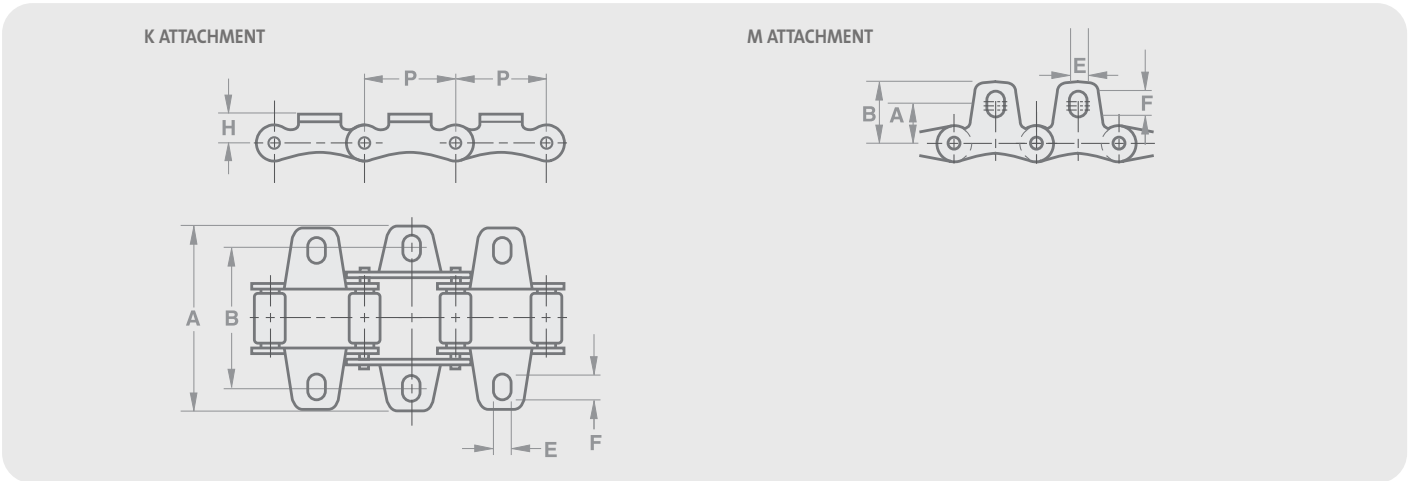
Kette Technische Kettendaten

Kette Number	Pitch Inch	Inside Width	Roller Dia	Pin Dia	Over Pin	Plate Height	Breaking Load kN
	P	A	C	D	F	G	
S32	1.15	15.90	11.40	4.47	26.70	13.50	20.0
S42	1.375	19.10	14.27	7.01	34.30	19.80	42.3
S45	1.63	22.23	15.20	5.74	38.10	17.30	32.9
S52	1.50	22.23	15.20	5.74	38.10	17.30	32.9
S55	1.63	22.23	17.80	5.74	38.10	17.30	32.9
S62	1.65	25.40	19.10	5.74	40.60	17.30	34.7
S77	2.297	22.23	18.30	8.92	43.20	26.20	56.1
S88	2.609	28.60	22.90	8.92	50.80	26.20	56.1
CA550	1.63	19.81	16.70	7.19	36.00	19.30	45.0

Alle Ketten sind chemisch vernickelt.

# Landwirtschaftskettenprogramm

## K Anbauteile und M Anbauteile



### K Anbauteile

Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Transverse Pitch	Overall Width	Platform Height	Hole Width	Hole Length
	B	A	H	E	F
S32	42.9	60.0	8.6	6.5	8.1
S42	54.0	74.0	14.0	8.3	12.5
S45	54.0	74.0	11.4	8.3	11.5
S52	58.8	77.2	11.4	8.5	10.0
S55	54.0	74.0	11.4	8.3	11.5
S62	66.6	95.0	11.4	8.5	14.8
S77	76.2	101.0	20.8	8.5	11.5
S88	96.8	119.0	20.8	8.5	10.0
CA550	54.0	71.4	12.7	8.35	11.5

### M Anbauteile

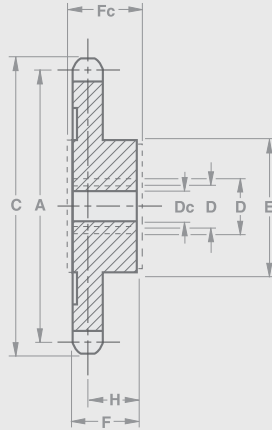
Kette

Technische Kettendaten

Kette No	Attachment Height	Hole Centre	Hole Width	Hole Length
	B	A	E	F
S32	26.0	17.3	6.5	6.9
S42	34.1	23.6	8.3	11.5
S45	30.0	19.8	8.3	11.5
S52	31.6	22.1	8.5	10.0
S55	30.0	19.8	8.3	11.5
S62	38.1	24.6	8.5	14.7
S77	49.8	36.3	8.5	11.5
S88	55.4	43.7	8.5	10.0

# Landwirtschaftskettenprogramm

## Standardkettenräder



### Für Kette No. S32

No. of Teeth	Part No	P.C.D.	Top Dia	BORE Stock Cast	BORE Min. Machined	BORE Max. Machined	BOSS Dia	BOSS Length Cast	BOSS Length Machined	Kette € from Boss Face when Machined	Weight (Cast Bore) kg
		A	C	Dc	D	D	E	Fc	F	H	
9	281063*	85.39	94	-	-	38	64	41	38	31.0	1.13
10	281064*	94.51	103	-	-	38	70	41	38	31.0	1.36
11	281065*	103.68	113	-	-	38	70	41	38	31.0	1.47
12	281066*	112.85	122	-	-	38	70	41	38	31.0	1.59
14	281068*	131.27	140	-	-	45	76	41	38	31.0	2.15
15	281069*	140.49	149	-	-	45	76	41	38	31.0	2.38
16	281070*	149.73	159	-	-	45	76	41	38	31.0	2.49
18	281072	168.22	177	-	-	45	76	41	38	31.0	2.61
27	281078	251.61	261	19	24	50	89	51	44	32.0	4.54
30	281080	279.45	288	19	24	50	89	51	44	32.0	4.99
34	281082	316.59	325	19	24	50	89	51	44	32.0	5.44

### Für Kette No. S52

9	281123*	111.40	125	-	-	48	83	54	51	41.0	2.38
10	281124*	123.39	136	-	-	50	89	54	51	41.0	2.84
11	281125*	135.23	148	-	-	50	89	54	51	41.0	3.29
12	281126*	147.22	161	-	-	50	89	54	51	41.0	3.63
13	281127*	159.21	172	-	-	50	89	54	51	41.0	4.08
14	281128*	171.22	184	-	-	60	102	54	51	41.0	4.99
15	281129*	183.26	197	-	-	60	102	54	51	41.0	5.44
16	281130	195.30	209	19	24	60	102	57	51	41.0	5.44
17	281131	207.34	220	19	24	60	102	57	51	41.0	5.67
18	281132	219.41	233	19	24	60	102	57	51	41.0	5.90
27	281138	328.19	341	24	28	65	108	64	57	41.5	9.07
30	281140	364.49	378	24	28	65	108	64	57	41.5	9.98
34	281142	412.93	426	24	28	70	121	64	57	41.5	13.15

### Für Kette No. S45

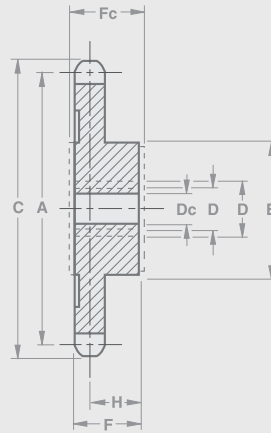
9	281093*	121.06	134	-	-	50	89	54	51	41.0	2.95
10	281094*	133.99	147	-	-	50	89	54	51	41.0	3.29
12	281096*	159.97	173	-	-	50	89	54	51	41.0	4.08
15	281099	199.14	212	19	24	60	102	57	51	41.0	5.44
18	281102	238.43	252	19	24	60	102	57	51	41.0	6.58
27	281108	356.62	370	24	28	65	108	64	57	41.5	9.98
30	281110	396.09	409	24	28	65	108	64	57	41.5	10.89
34	281112	448.72	462	24	28	70	121	70	64	48.0	14.51

\* KLEINE MASSIVE KETTENRÄDER.  
ANDERE KETTENRÄDER AUF ANFRAGE.

KETTENRÄDER KÖNNEN AUF ANFRAGE MODIFIZIERT WERDEN. WENN KEILNUTEN GEWÜNSCHT WERDEN, WERDEN DIE STIRNFLÄCHEN GROSSER KETTENRÄDER AUF BEIDEN SEITEN DER NABE GEGLÄTTET- DIE STIRNFLÄCHEN KLEINER MASSIVER KETTENRÄDER SIND NUR AUF DER SEITE DER NABE GEGLÄTTET.  
KETTENRÄDER FÜR ANDERE KETTENGRÖSSEN – EINZELHEITEN AUF ANFRAGE.

# Landwirtschaftskettenprogramm

## Standardkettenräder



### Für Kette No. S62

No. of Teeth	Part No	P.C.D.	Top Dia	BORE Stock Cast	BORE Min. Machined	BORE Max. Machined	BOSS Dia	BOSS Length Cast	BOSS Length Machined	Kette € from Boss Face when Machined	Weight (Cast Bore) kg
		A	C	Dc	D	D	E	Fc	F	H	
9	281153*	122.53	135	-	-	50	89	60	57	46.0	3.29
10	281154*	135.64	149	-	-	60	102	60	57	46.0	4.31
11	281155*	148.77	162	-	-	60	102	60	57	46.0	4.99
12	281156*	161.93	175	-	-	60	102	60	57	46.0	5.44
13	281157*	175.13	188	-	-	60	102	60	57	46.0	6.12
14	281158*	188.34	201	-	-	65	108	60	57	46.0	6.58
15	281159	201.57	215	19	24	65	108	64	57	46.0	7.03
16	281160	214.83	228	19	24	65	108	64	57	46.0	7.26
17	281161	228.09	241	19	24	65	108	64	57	46.0	7.71
18	281162	241.35	254	19	24	65	108	64	57	46.0	8.16
27	281168	361.01	374	24	28	70	121	70	64	46.5	12.70
30	281170	400.94	414	24	28	70	121	70	64	46.5	14.06
34	281172	454.23	467	24	28	75	133	76	70	53.0	19.05

\* KLEINE MASSIVE KETTENRÄDER.  
ANDERE KETTENRÄDER AUF ANFRAGE.

KETTENRÄDER KÖNNEN AUF ANFRAGE MODIFIZIERT WERDEN. WENN KEILNUTEN GEWÜNSCHT WERDEN, WERDEN DIE STIRNFLÄCHEN GRÖßER KETTENRÄDER AUF BEIDEN SEITEN DER NABE GEGLÄTTET- DIE STIRNFLÄCHEN KLEINER MASSIVER KETTENRÄDER SIND NUR AUF DER SEITE DER NABE GEGLÄTTET.  
KETTENRÄDER FÜR ANDERE KETTENGRÖßEN – EINZELHEITEN AUF ANFRAGE.

**Australia****Melbourne (Victoria)**

Tel: + 61 (0) 3 9262 3333  
Fax: + 61 (0) 3 9561 8561  
e-mail: melsmg@renold.com.au

*also at: Sydney, Brisbane, Adelaide, Perth,  
Newcastle, Wollongong, Townsville*

**Austria****Vienna**

Tel: + 43 (0) 1 330 3484  
Fax: + 43 (0) 1 330 3484-5  
e-mail: office@renold.at

*also at: Budapest (Hungary),  
Zlin (Czech Republic)*

**Belgium****Brussels**

Tel: + 32 (0) 2 201 1262  
Fax: + 32 (0) 2 203 2210  
e-mail: info@renold.be

**Canada****Brantford (Ontario)**

Tel: + 1 519 756 6118  
Fax: + 1 519 756 1767  
e-mail: inquiry@renoldcanada.com

*also at: Montreal*

**China****Shanghai**

Tel: + 21 5046 2696  
Fax: + 21 5046 2695  
e-mail: sales@renold.cn

**France****Seclin**

Tel: + 33 (0) 320 16 29 29  
Fax: + 33 (0) 320 16 29 00  
e-mail: contact@brampton-renold.com

**Deutschland****Einbeck**

Tel: + 49 (0) 5562 810  
Fax: + 49 (0) 5562 81130  
e-mail: info@renold.de

*also at: Düsseldorf*

**India****Coimbatore**

Tel: +91 - 422 2532325 / 3911108  
Fax: +91 - 422 2532333 / 2534470  
e-mail: marketing@renold.in

**Malaysia****Selangor Darul Ehsan**

Tel: + 60 3-5122 7880  
Fax: + 60 3-5122 7881  
e-mail: sales@renoldmalaysia.com

*also at: Johor Bharu, Ipoh, Penang*

**Netherlands****Amsterdam**

Tel: + 31 (0) 20 6146661  
Fax: + 31 (0) 20 6146391  
e-mail: info@renold.nl

**New Zealand****Auckland**

Tel: + 64 9828 5018  
Fax: + 64 9828 5019  
e-mail: aksales@renold.co.nz

*also at: Christchurch*

**Philippines****Paranaque City**

Tel: + 63 2 829 6086  
Fax: + 63 2 826 5211

**Poland****c/o Einbeck (Germany)**

Tel: + 48 663 842 487

**Russia****Moscow**

Tel: + 7 495 645 2250  
Fax: + 7 495 645 2251  
e-mail: info@renold.ru

**Scandinavia****Hvidovre (Copenhagen)**

Tel: + 45 43 45 26 11  
Fax: + 45 43 45 65 92  
e-mail: infor@renold.com

**Singapore**

Tel: + 65 6760 2422  
Fax: + 65 6760 1507  
e-mail: sales@renold.sg

**South Africa****Benoni (Johannesburg)**

Tel: + 27 11 747 9500  
Fax: + 27 11 747 9505  
e-mail: sales@renold.co.za

*also at: Richards Bay,  
Port Elizabeth, Cape Town*

**Spain****Gavá (Barcelona)**

Tel: + 34 93 638 9641  
Fax: + 34 93 638 0737  
e-mail: spain@renold.com

**Switzerland****Dübendorf (Zürich)**

Tel: + 41 (0) 44 824 8484  
Fax: + 41 (0) 44 824 8411  
e-mail: duebendorf@renold.com

*also at: Crissier (Lausanne)*

**UK****Burton upon Trent**

Tel: + 44 (0) 1283 512940  
Fax: + 44 (0) 1283 512628  
e-mail: ukchain@renold.com

**USA****Morristown TN**

Tel: + 1 800 251 9012  
Fax: + 1 423 581 2399  
e-mail: sales@renoldjeffrey.com

*Für andere Länderververtretungen kontaktieren  
Sie bitte [www.renold.com](http://www.renold.com).*

*Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.*

*Alle Informationen in dieser Broschüre unterliegen  
etwaigen Änderungen im Anschluss an die  
Veröffentlichung.*

© Renold Power Transmission 2008.

Ref: REN2 / ENG / 10.08

**RENOLD**  
Superior Chain Technology