RENOLD

Technische Kunststoffe plastics

Ihr Partner für Kunststoffe

Renold Plastics – Ihr Partner für Kunststoffe

RENOLD (Switzerland) GmbH / Antriebstechnik wurde im Jahre 1969 als selbständige Tochtergesellschaft der international tätigen RENOLD PLC in Manchester / GB gegründet.

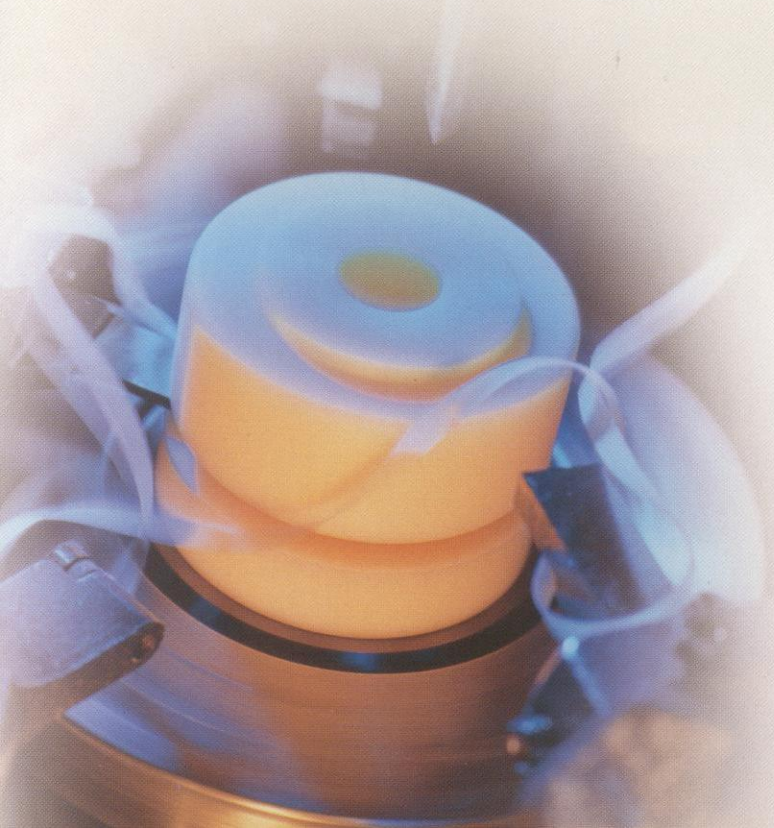
Der Schweizer Hauptsitz befindet sich in Dübendorf / ZH, an zentraler Lage. Unsere Filiale in Crissier / VD ist ein wichtiger Stützpunkt für die französische und italienische Sprachregion.

RENOLD Plastics besteht seit 1985. Anfänglich zur Unterstützung der Antriebstechnik, entwickelte sich dieser Zweig rasch zu einem der führenden Anbieter für anspruchsvolle Teile aus technischen Kunststoffen. Heute gehört RENOLD Plastics auf dem anspruchsvollen Schweizermarkt zu den bedeutendsten Firmen der Branche.

RENOLD Plastics ist ein kompetenter Partner für technische Beratung bei der Auslegung und der Herstellung von anspruchsvollen Teilen aus allen heute gebräuchlichen technischen Kunststoffe. Wir sind auch Ihr Ansprechpartner sowohl für mit Glas-fasern und Karbonfasern verstärkte Materialien sowie auch für die modernen Hochleistungskunststoffe wie PEEK, PSU, PAI , PPS, PEI usw.

RENOLD Plastics verarbeitet Thermoplaste, Duroplaste, Fluorkunststoffe, Elastomere, mittels spanabhebender Bearbeitung, Extrusion, Spritzgiessen, Giessen, Kleben etc. Der Schwerpunkt unserer Aktivitäten liegt in der Be- und Verarbeitung von technischen Thermoplasten.

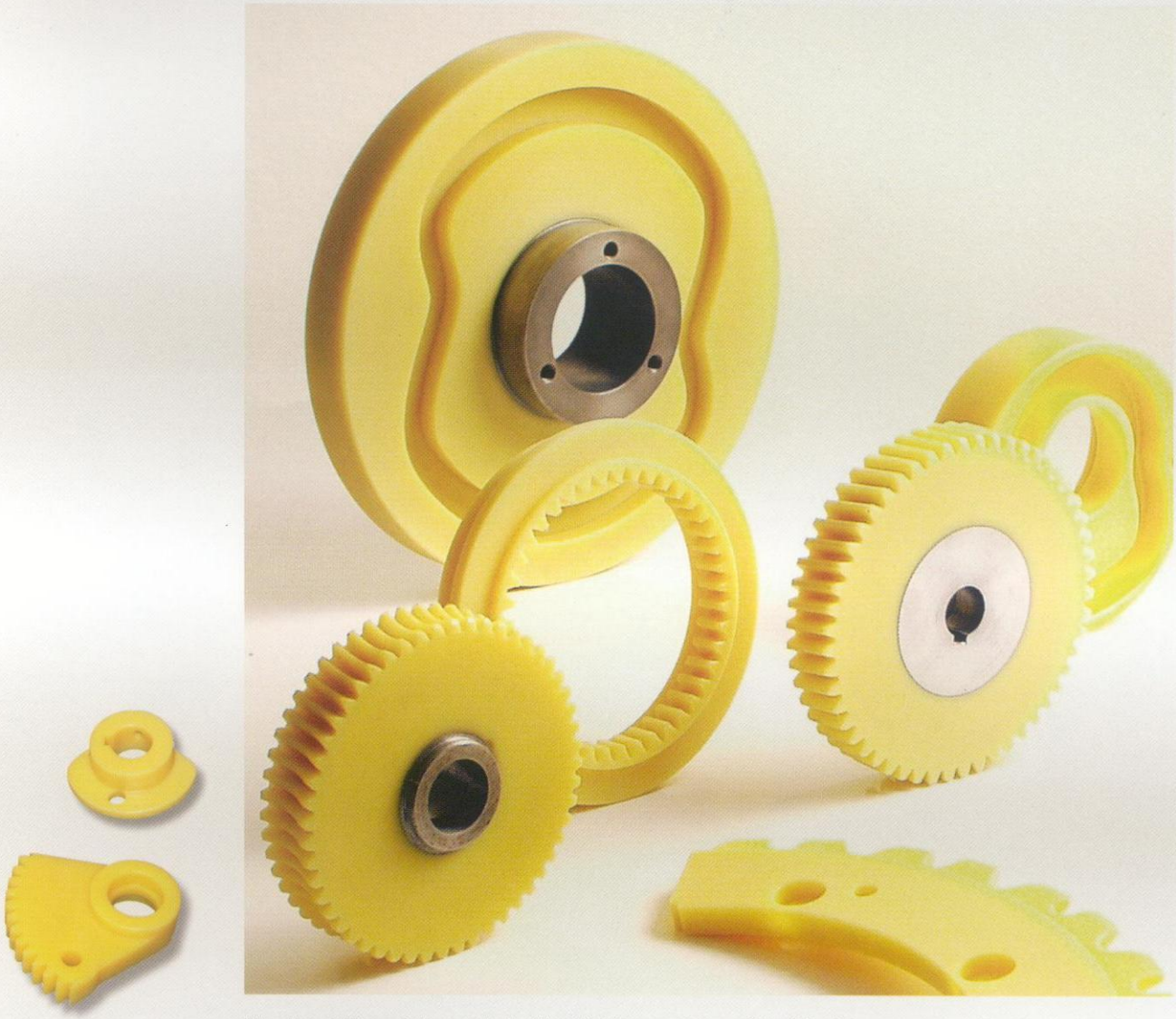
Durch stetige Weiterbildung auf neuste Produkteentwicklungen halten wir uns für Sie permanent auf dem aktuellen Stand der Technik.



So zählen zu unserem Kundenkreis folgende Branchen:

- Maschinenbau
- Seil- und Bergbahnen
- Graphische Industrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Anlagenbau für Umwelttechnik
- Medizinal- und Labortechnik
- Verpackungsanlagen
- Logistik (Transport- und Lagertechnik)
- Fahrzeugbau
- Elektroindustrie

Hochleistungs-Polyamid Renamid 1200.G und Renamid 1250.G



Hier handelt es sich um ein im Hochleistungs-Gusspolyamid mit herausragenden Eigenschaften

- gleichmässiges, sehr spannungsarmes Gefüge
- sehr gute Masshaltigkeit
- hoher Polymerisations- und Kristallisationsgrad
- geringstes Gewicht aller Polyamide
- beste Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit
- vernachlässigbare Feuchtigkeitsaufnahme und damit kein Quellen
- hohe Kerbschlagfestigkeit, auch bei tiefen Temperaturen
- unempfindlich gegen Stösse und Schwingungen
- hohe Verschleissfestigkeit mit guten Gleiteigenschaften
- minimaler Abrieb
- gutes Langzeitverhalten aufgrund hoher Kriechfestigkeit
- geringe Spannungsrissempfindlichkeit
- sehr gute Notlaufeigenschaften
- Beständigkeit gegen alle üblichen Schmiermittel

Eingegossene Stahlnaben bieten

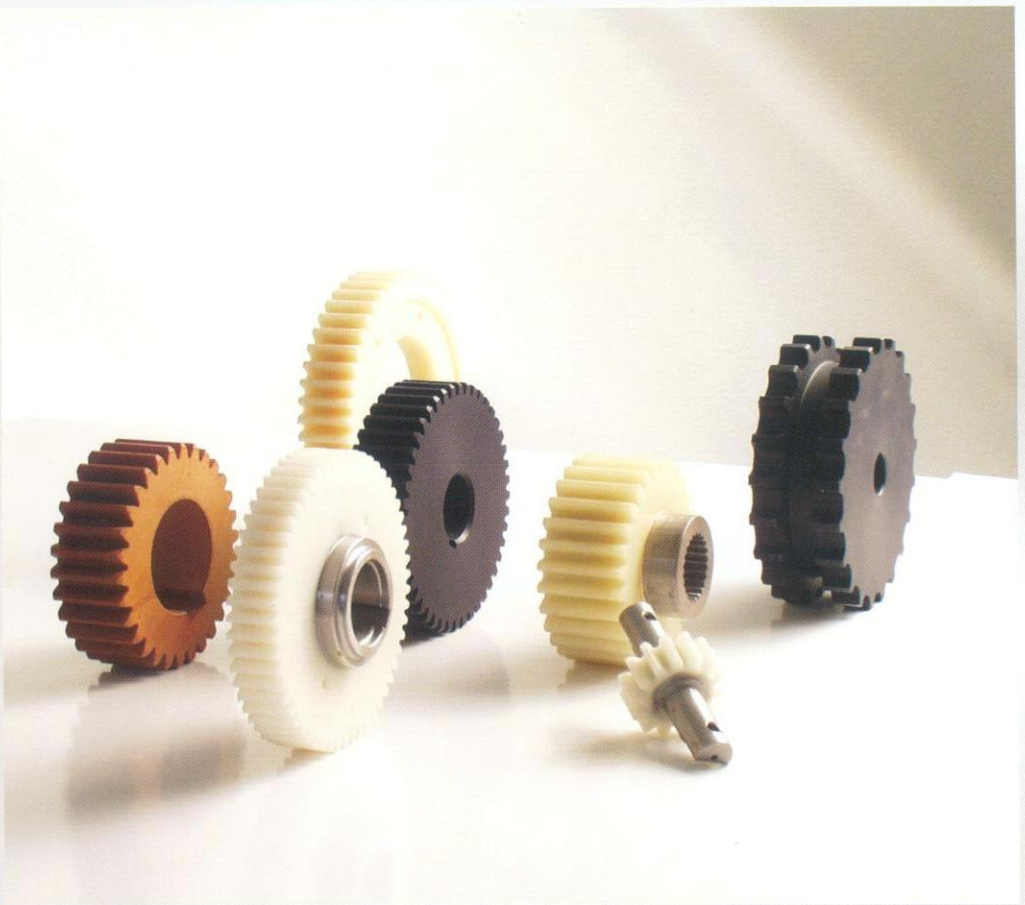
- sicheren Lagersitz
- optimale Drehmomenteinleitung bei angetriebenen Rädern
- hohe Rundlaufgenauigkeit

Optimal geeignet für

- Räder und Rollen
- Schwerlasträder, -rollen
- Stützräder, -rollen
- Seilrollen
- Steuerkurven
- Gleitelemente
- Dichtelemente
- hochbeanspruchte technische Teile aller Art

RENOLD Plastics

Zahnräder
Räder, Rollen und Seilrollen



Zahnräder (bis Modul 10) / Schneckenräder

Vorteile mit Stahlkern:
- optimale Drehmomenteinleitung
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Dauerfestigkeit bei Keilverbindungen
- optimales Verhältnis Leistung : Gewicht

mit und ohne Kugellager

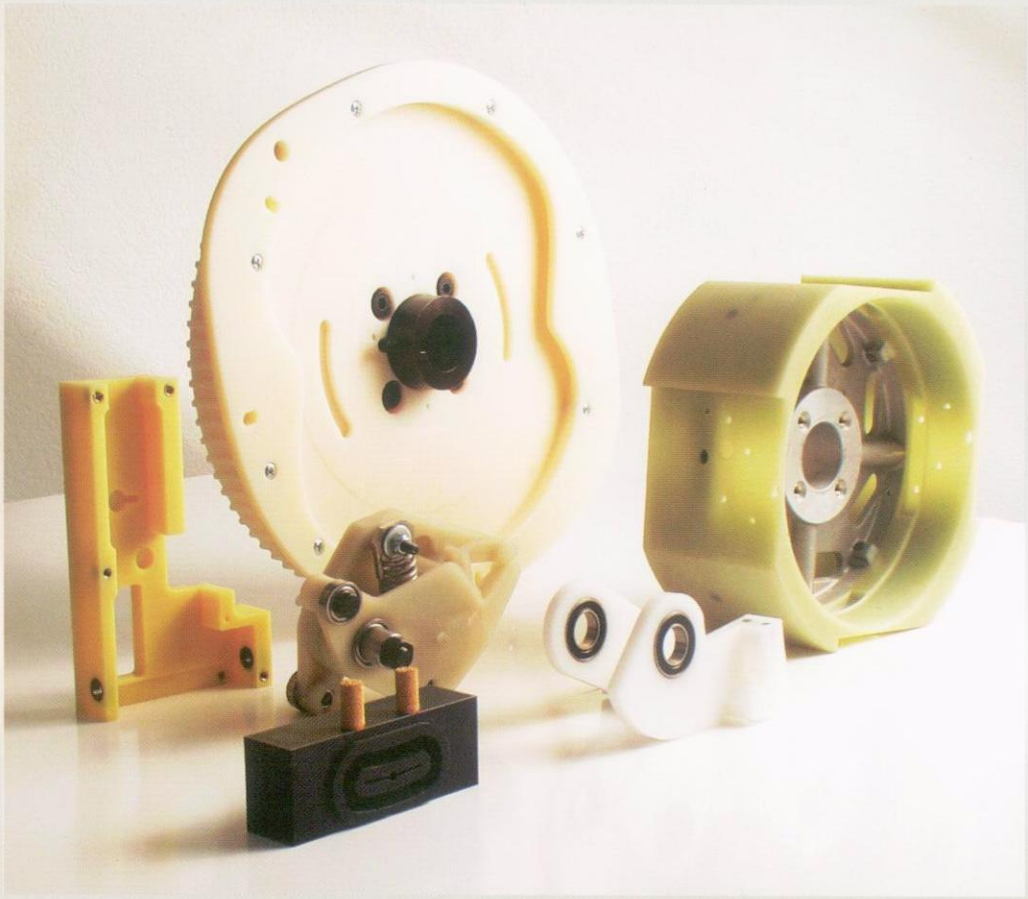
Räder, Rollen & Seilrollen

- Führungsrollen
- Laufrollen, -räder
- Antriebsrollen, -räder
- Schwerlastrollen, -räder
- Stützrollen, -räder

mit und ohne Stahlkern
mit und ohne Kugellager

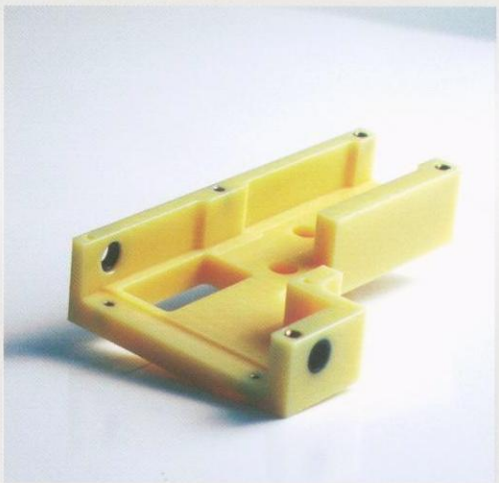
RENOLD
Plastics

Baugruppen



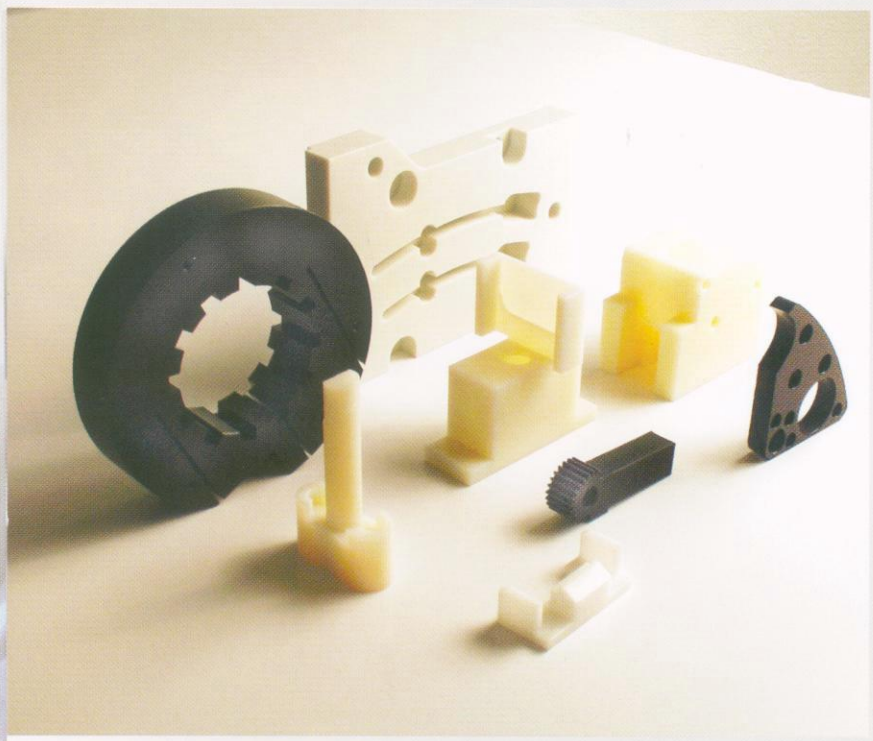
Wir beschaffen und montieren für Sie:

- Kugellager, Sicherungsringe
- Gewindebüchsen
- Achsen, Stahlwellen
- Weitere Zukaufteile



RENOLD Plastics

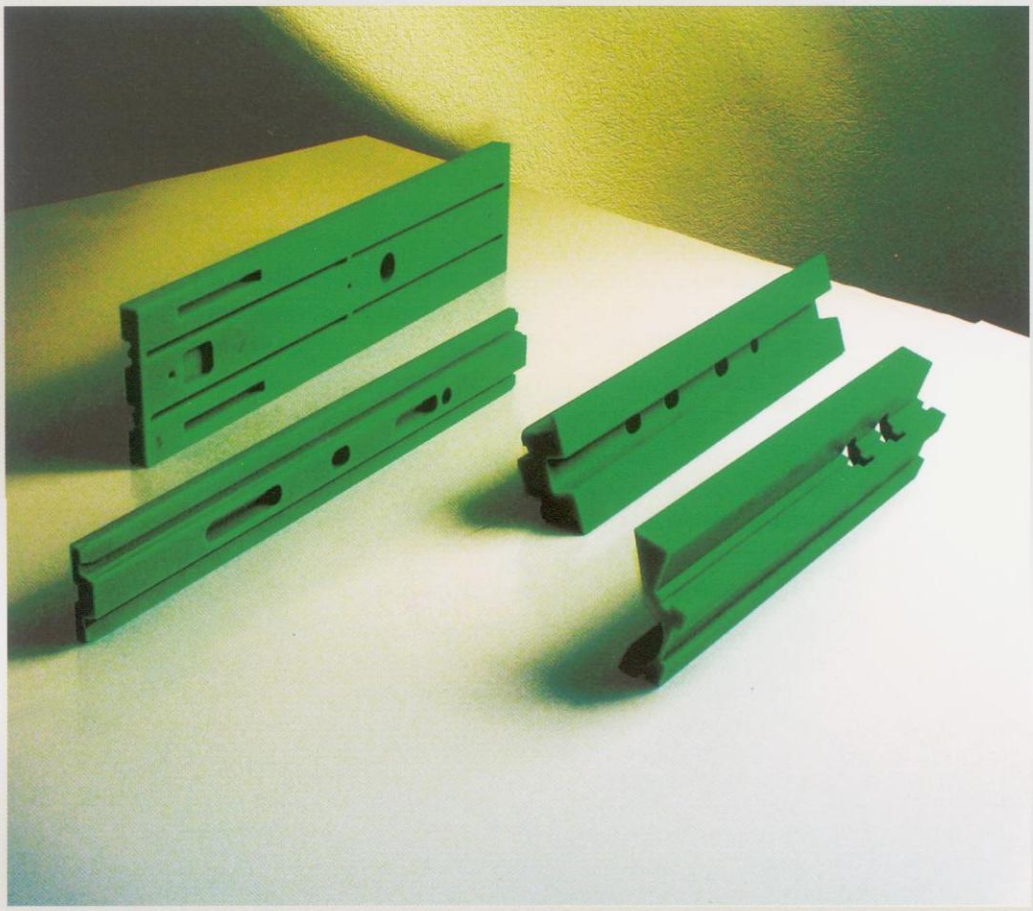
Technische Teile

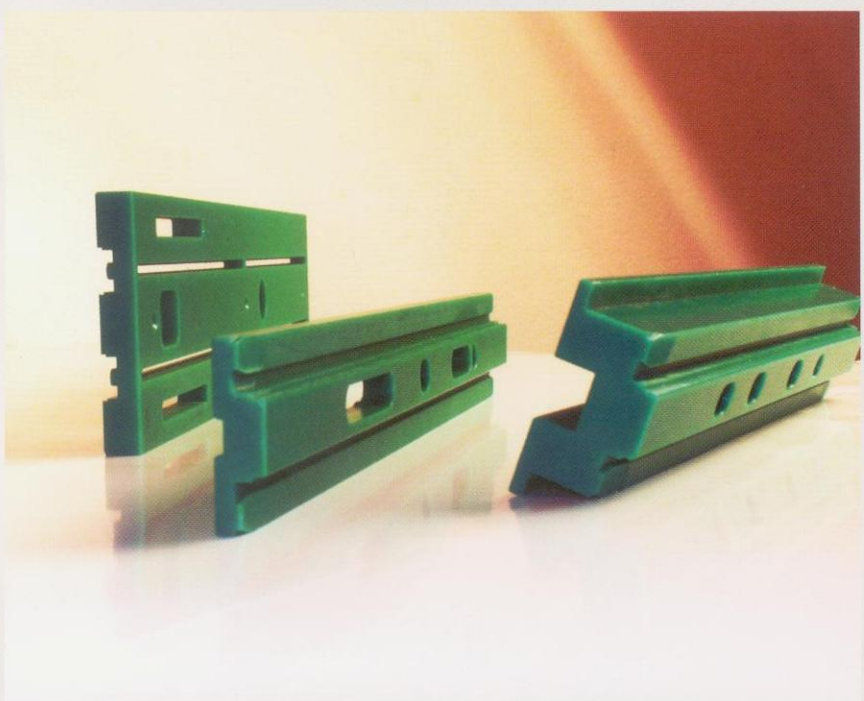


- konventionelle Dreh- und Frästeile
- CNC Dreh- und Frästeile
- Schleifen
- Alle Vor- und Nachbearbeitungen (Konditionieren, Tempern usw.)

RENOLD Plastics

Führungen / Schienen





- Normkettenführungen
- Spezial-Kettenführungen
- Sonderausführungen in hochabriebfesten Materialien
- Sonderausführungen in hochbelastbaren Materialien
- Sonderausführungen für Hochtemperatur-einsatz
- teilweise in Stücklängen bis 6 Meter

RENOLD Plastics

Materialien

Polyamide: (Renamid)
Wir ver- und bearbeiten in erster Linie Guss-Polyamide. Diese weisen gegenüber den extrudierten Polyamiden die folgenden Hauptvorteile auf:
- hohe Zug- und Druckfestigkeit
- gute Steifheit und Härte
- hohe Abrieb- und Verschleissfestigkeit
- gute Masshaltigkeit
- gute Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit
- vernachlässigbare Feuchtigkeitsaufnahme und damit kein Quellen
- hohe Kerbschlagfestigkeit, auch bei tiefen Temperaturen
- hohe Verschleissfestigkeit mit guten Gleiteigenschaften
- sehr gutes Abriebverhalten
- gutes Langzeitverhalten aufgrund höherer Kriechfestigkeit
- Beständigkeit gegen alle üblichen Schmiermittel

Damit die Materialien optimal auf ihren Einsatzzweck abgestimmt werden können verfügen wir über eine grosse Palette von modifizierten Polyamiden (integrierte Schmierung durch Öl oder Festschmierstoff, Integration von Glasfasern, Hitzestabilisatoren uvam.)

Polyacetal (POM): (Renolon)
- hohe Zug- und Druckfestigkeit
- maximale Steifheit und Härte
- gute Abrieb- und Verschleissfestigkeit
- sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- sehr gute Massbeständigkeit
- hoher Elastizitätsmodul
- geringer Kaltfluss

Polyäthylen (PE): (Renogliss)
- maximale Gleitfreudigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
- keine Feuchtigkeitsaufnahme

PET (Polyethylenterephthalat): (Renotec)
- sehr hohe mechanische Festigkeit
- sehr gute Kriechfestigkeit
- sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- niedrige Reibungszahl
- sehr gute Massstabilität

PTFE (Polytetrafluorethylen): (Renotec)
- sehr gute Gleitfähigkeit
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- modifizierbar mit Glimmer, MoS2, Graphit, Glasfasern etc.

PVDF (Polyvinilidenfluorid): (Renotec)
- sehr hohe Kriechfestigkeit für einen Fluorkunststoff
- hohe Temperaturbeständigkeit (ca. –40 bis +150°C)
- minimale Feuchtigkeitsaufnahme
- gute mechanische Festigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- sehr gute Spannungsrissbeständigkeit

Ausserdem verarbeiten wir fast alle aktuellen Thermo- und Duroplaste:

PSU, PEI, PPS, PEEK, PAI, EP, PF, UP, SI, PUR, EPDM, HGW
Unsere sehr engen und intensiven Kontakte zu den Halbzeugherstellern garantieren einen optimalen Praxisbezug zu den jeweils am besten geeigneten Werkstoffen und Bearbeitungsmethoden.

Für die Auswahl der für Ihre Anwendungen am besten geeigneten Materialien stehen Ihnen unsere Spezialisten gerne zur Verfügung. Der sichere Weg zum Erfolg ist nach wie vor ein beratendes Gespräch vor Ort. Fordern Sie uns!

RENOLD
RENOLD (Switzerland) GmbH

Ringstrasse 16
Postfach 298
CH-8600 Dübendorf 1
Telefon ++41-1-824 84 84
Telefax ++41-1-824 84 11
e-Mail info@renold-gmbh.ch
Internet www.renold-gmbh.ch

Route de Prilly 25
Case Postale 25
CH-1023 Crissier
Téléphone ++41-21-632 94 60
Téléfax ++41-21-632 94 75
e-Mail crissier@renold-gmbh.ch
Internet www.renold-gmbh.ch